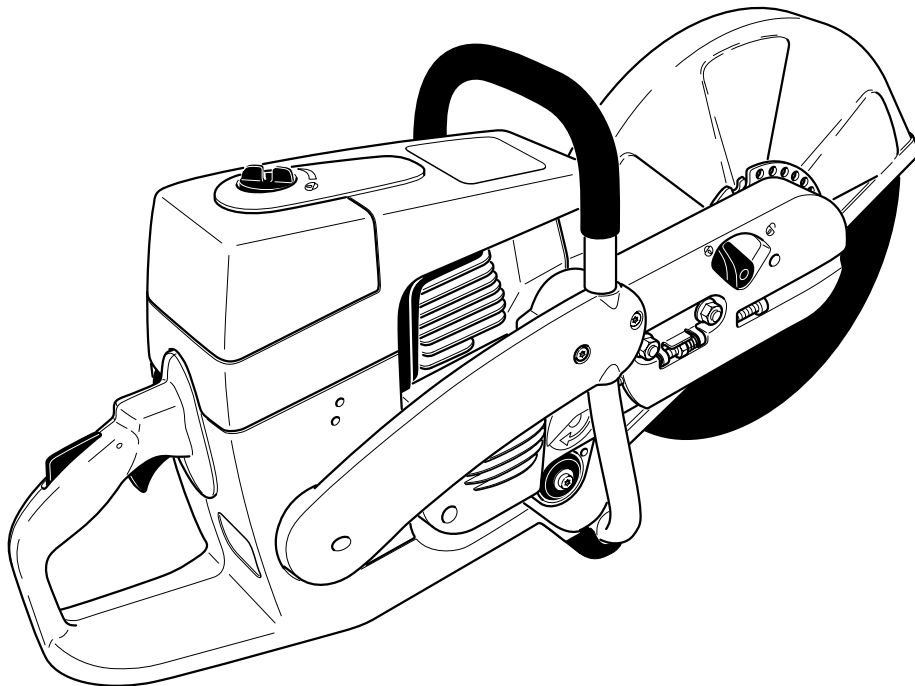


Betriebsanweisung

Achtung:

Lesen Sie vor der ersten Inbetriebnahme diese Betriebsanweisung gründlich durch, und befolgen Sie unbedingt die Sicherheitsvorschriften!

Betriebsanweisung sorgfältig aufbewahren!



PC-6412 HappyStart
PC-6414 HappyStart
PC-7312 HappyStart
PC-7314 HappyStart

DOLMAR



Herzlichen Dank für Ihr Vertrauen!

Sie haben sich für einen modernen Trennschleifer von DOLMAR entschieden. Die DOLMAR GmbH, Hamburg, ist der weltweit älteste Hersteller von Benzinmotorsägen (1927) und verfügt daher über eine sehr lange Erfahrung auf dem Gebiet der handgeführten Geräte mit Benzinmotor. Wie die DOLMAR Motorsägen verfügen auch DOLMAR Trennschleifer über speziell konstruierte Hochleistungsmotoren mit ausgezeichnetem Leistungsgewicht, das heißt hoher Motorleistung bei niedrigem Gewicht.

Weitere Vorteile der DOLMAR Trennschleifer:

- Robuste Bauweise und hohe Zuverlässigkeit.
- Wartungsfreie Elektronikzündung, gegen Staub und Feuchtigkeit hermetisch abgekapselt.
- Vibrationsdämpfung nach dem DOLMAR 2-Massen-System (D2M) für weitgehend ermüdungsfreies Arbeiten auch bei handgeführtem Gerät.
- Fünfstufiges Luftfiltersystem für zuverlässigen Betrieb auch bei starker Staubbentwicklung.
- Zwei verschiedene Montagemöglichkeiten der Trennscheibe: In Mittenposition für optimale Balance bei handgeführtem Gerät oder in Seitenposition für Schnitte dicht an Mauern oder Straßenrändern bzw. horizontal direkt über dem Boden.
- Umfangreiches Zubehör an kunstharzgebundenen oder diamantbestückten Trennscheiben sowie Führungswagen mit Vibrationsdämpfung, Staubfänger und verschiedenen Systemen der Wasserzuführung zur Trennscheibe.

Im Gerät sind folgende Schutzrechte umgesetzt: US 08510690, SE 95027298, SE 95027306, IT 95000653, IT 95000654, GBM 9412558, GBM 9412559.

Wir möchten, daß Sie ein zufriedener DOLMAR Kunde sind. Um eine stets optimale Funktion und Leistungsbereitschaft Ihres DOLMAR Trennschleifers zu garantieren und um Ihre persönliche Sicherheit zu gewährleisten, haben wir deshalb eine Bitte an Sie:

Lesen Sie vor der ersten Inbetriebnahme diese Betriebsanweisung gründlich durch, und befolgen Sie vor allem die Sicherheitsvorschriften! Nichtbeachtung kann zu lebensgefährlichen Verletzungen führen!



EU-Konformitätserklärung

Die Unterzeichnenden, Junzo Asada und Rainer Bergfeld, bevollmächtigt von der DOLMAR GmbH, erklären, daß die Geräte der Marke DOLMAR,

Typ: PC-6412, PC-6414, PC-7312, PC-7314 HappyStart

hergestellt von DOLMAR GmbH, Jenfelder Str. 38, D-22045 Hamburg, den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der einschlägigen EU-Richtlinien entsprechen:

EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG

EU-EMV-Richtlinie 89/336/EWG (geändert durch 91/263/EWG, 92/31/EWG und 93/68/EWG)

Zur sachgerechten Umsetzung der Anforderungen dieser EU-Richtlinien wurden maßgeblich folgende Normen herangezogen: EN 1454, CISPR 12, EN 50082-1, DIN VDE 0879 T1.

Hamburg, den 18.12. 2000
Für DOLMAR GmbH

Junzo Asada
Geschäftsführer

Rainer Bergfeld
Geschäftsführer

Inhaltsverzeichnis

Seite

Verpackung	2
Lieferumfang	3
Symbole	3

SICHERHEITSHINWEISE

Allgemeine Hinweise	4
Persönliche Schutzausrüstung	4-5
Betriebsstoffe / Tanken	5
Inbetriebnahme	5
Trennscheiben	6
Rückschlag (Kickback) und Mitziehen	7
Arbeitsverhalten und -technik	7
Metalle trennen	8
Stein, Beton, Asbest oder Asphalt trennen	8-9
Transport und Lagerung	9
Instandhaltung	10
Erste Hilfe	10

Technische Daten	11
-------------------------------	----

Teilebezeichnung	11
-------------------------------	----

INBETRIEBNAHME

Trennscheibe montieren	12
Keilriemen spannen / Spannung prüfen	13
Betriebsstoffe / Tanken	13-14
Motor starten	14-15
Kaltstart	15
Warmstart	15
Verhalten bei Störungen	16
Motor ausschalten	16
Winterbetrieb	16

Vergaser einstellen	17
----------------------------------	----

WARTUNGSARBEITEN

Keilriemen wechseln	18
Schutzhaube reinigen	19
Luftfilter reinigen / wechseln	19-20
Zündkerze auswechseln	20
Saugkopf auswechseln	21
Anwurfseil auswechseln	21-22
Rückholfeder erneuern	22
Periodische Wartungs- und Pflegehinweise	26

Trennvorrichtung in Mittenposition /

Außenposition	23-24
----------------------------	-------

Trennvorrichtung ummontieren	23-24
------------------------------------	-------

SONDERZUBEHÖR

Diamant-Trennscheiben, Führungswagen, Wassertank und Druck-, Fallwasserarmatur	25
---	----

Werkstattservice, Ersatzteile und Garantie	26-27
---	-------

Störungssuche	27
----------------------------	----

Auszug aus der Ersatzteilliste	28
---	----

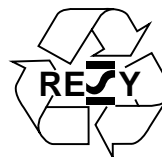
Zubehör	28
---------------	----

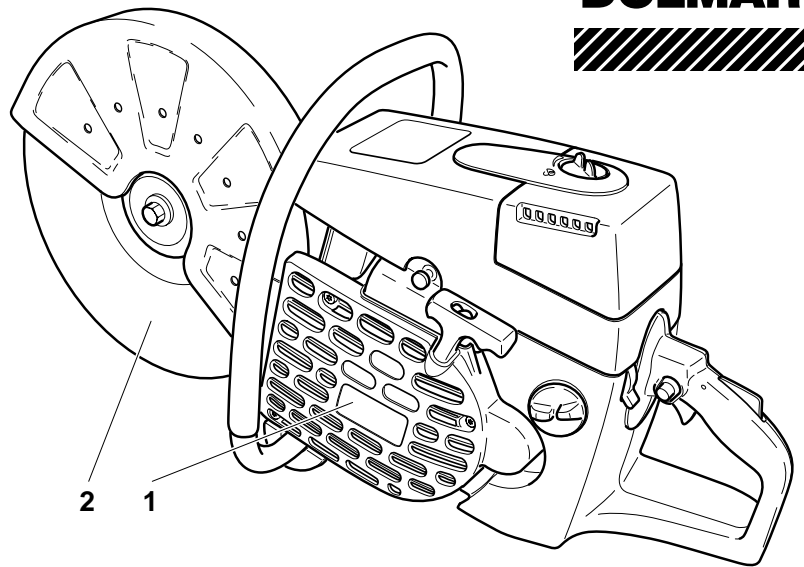
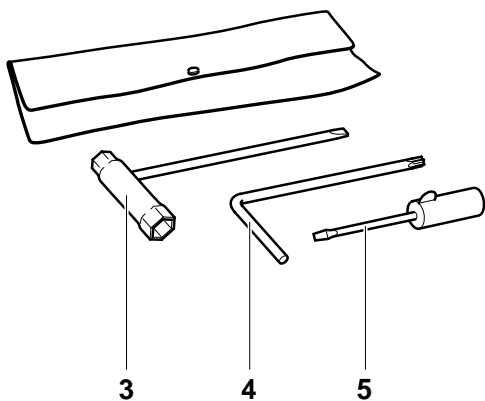
Serviceverzeichnis (siehe Anlage)

Verpackung

Ihr DOLMAR Trennschleifer befindet sich zum Schutz vor Transportschäden in einem Karton.

Kartonagen sind Rohstoffe und somit wiederverwendungsfähig oder können dem Rohstoffkreislauf (Altpapierverwertung) zurückgeführt werden.





1. Trennschleifer
2. Trennscheibe
3. Kombischlüssel SW 13/19
4. Winkelschraubendreher
5. Schraubendreher für Vergasereinstellung
6. Betriebsanleitung (ohne Abbildung)

Sollte eines der hier aufgeführten Bauteile nicht im Lieferumfang enthalten sein, wenden Sie sich bitte an Ihren Verkäufer!

Symbole

Sie werden auf der Maschine und beim Lesen der Betriebsanleitung auf folgende Symbole stoßen:

	Betriebsanleitung lesen und Warn- und Sicherheitshinweise befolgen!		Kombischalter Start/Stop (I/O), Choke
	Besondere Vorsicht und Aufmerksamkeit!		Verriegelt / Entriegelt
	Verboten!		Startventil drücken
	Helm, Augen- und Gehörschutz tragen!		Motor starten
	Schutzhandschuhe tragen!		Winterbetrieb
	Atemschutz tragen!		Motor ausschalten!
	Rauchen verboten!		Vorsicht, Rückschlag (Kickback)!
	Kein offenes Feuer!		Kraftstoffgemisch
	Drehrichtung der Trennscheibe		Erste Hilfe
	Max. Trennscheibenumfangsgeschwindigkeit 80 m/s!		Recycling
	Abmessungen der Trennscheibe		CE-Kennzeichnung

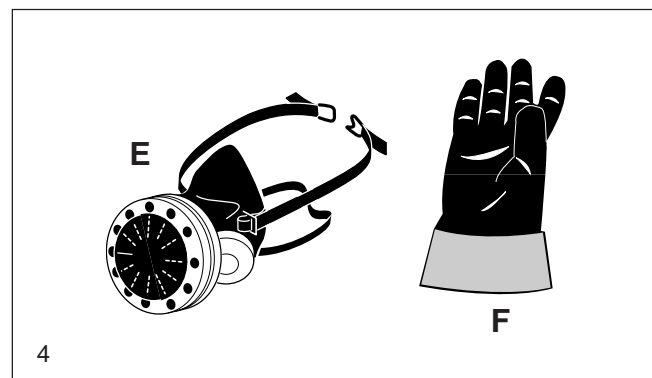
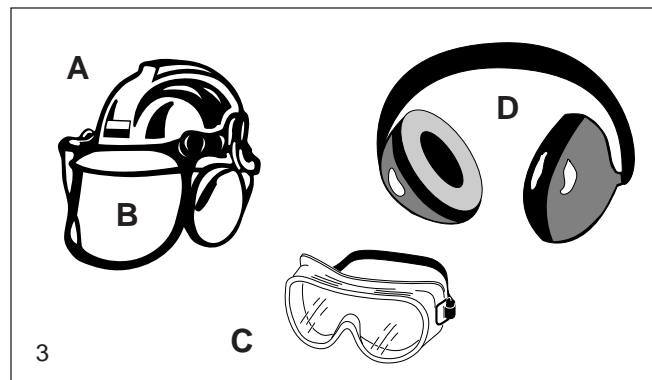
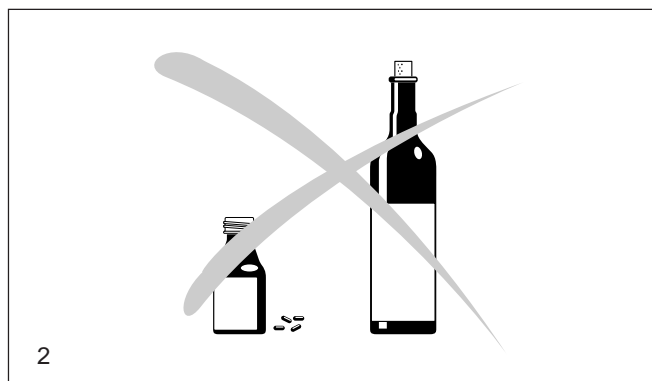
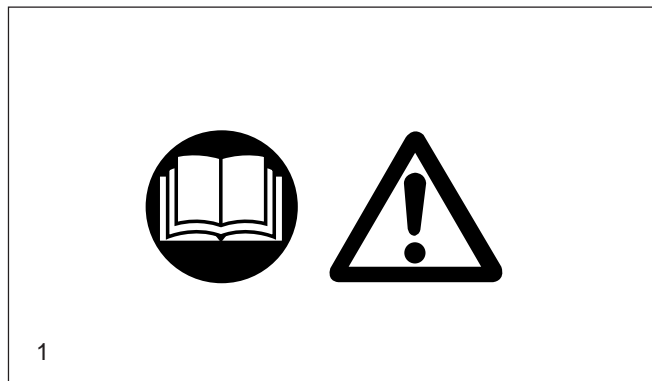
SICHERHEITSHINWEISE

Allgemeine Hinweise

- Zur Gewährleistung der sicheren Handhabung muß die Bedienperson unbedingt diese Betriebsanweisung lesen (auch wenn Sie bereits Erfahrung mit einem Trennschleifer hatten), um sich mit der Handhabung dieses Trennschleifers vertraut zu machen. Unzureichend informierte Bediener können sich und andere Personen durch unsachgemäßen Gebrauch gefährden.
- Trennschleifer nur an Benutzer ausleihen, die Erfahrung mit einem Trennschleifer haben. Die Betriebsanweisung ist dabei zu übergeben.
- Erstbenutzer sollten sich vom Fachmann einweisen lassen, um sich mit den Eigenschaften des motorbetriebenen Trennschleifers vertraut zu machen.
- Kinder und Jugendliche unter 18 Jahren dürfen den Trennschleifer nicht bedienen. Jugendliche über 16 Jahre sind von diesem Verbot ausgenommen, wenn sie zum Zwecke der Ausbildung unter Aufsicht eines Fachkundigen stehen.
- Das Arbeiten mit dem Trennschleifer erfordert hohe Aufmerksamkeit.
- Nur in guter körperlicher Verfassung arbeiten. Auch Ermüdung führt zur Unachtsamkeit. Besonders hohe Aufmerksamkeit ist zum Ende der Arbeitszeit erforderlich. Alle Arbeiten ruhig und umsichtig durchführen. Der Bediener ist gegenüber Dritten verantwortlich.
- Niemals unter Einfluß von Alkohol, Drogen, Medikamenten oder anderen Substanzen arbeiten, die das Sehvermögen, die Geschicklichkeit und das Urteilsvermögen beeinträchtigen können.
- Bei Arbeiten in leicht entzündlicher Vegetation und bei Trockenheit Feuerlöscher bereitstellen (Brandgefahr).
- Das Trennen von Asbest oder Stoffen, die Giftstoffe freisetzen können, darf nur nach Anmeldung und unter Aufsicht der zuständigen Behörden oder der beauftragten Person mit den notwendigen Sicherheitsmaßnahmen erfolgen.

Persönliche Schutzausrüstung

- Um beim Trennen Verletzungen von Kopf, Augen, Hand, Fuß sowie Gehörschäden zu vermeiden, müssen die nachfolgend beschriebenen Körperschutzausrüstungen und Körperschuttmittel getragen werden.
- Die Kleidung soll zweckmäßig, d. h. eng anliegend, aber nicht hinderlich sein. Kleidung, in der sich Materialkörner verfangen können (Hosen mit Aufschlag, Jacken- bzw. Hosen mit Taschen die offen stehen, etc.), darf insbesondere beim Trennen von Metall, nicht getragen werden.
- Keinen Körperschmuck oder Kleidung tragen, die sich verfangen kann oder den Bediener vom Trennvorgang ablenkt.
- Bei sämtlichen Arbeiten ist ein **Schutzhelm** (A) zu tragen. Der Schutzhelm ist regelmäßig auf Beschädigungen hin zu überprüfen und spätestens nach 5 Jahren auszutauschen. Nur geprüfte Schutzhelme verwenden.
- Der **Gesichtsschutz** (B) des Helmes hält Schleifstaub und Materialkörner ab. Um Verletzungen der Augen und des Gesichts zu vermeiden, ist beim Arbeiten mit dem Trennschleifer stets ein **Augenschutz** (C) bzw. Gesichtsschutz zu tragen.
- Zur Vermeidung von Gehörschäden sind immer geeignete persönliche **Schallschuttmittel** zu tragen. (Gehörschutz (D), Kapseln, Wachswatte etc.). Oktavbandanalyse auf Anfrage.
- Beim Trockentrennen von feinstaubzeugendem Steinmaterial (Stein, Beton u. ä.) muß unbedingt ein vorschriftsmäßiger **Atemschutz** (E) getragen werden.
- **Arbeitshandschuhe** (F) aus festem Leder gehören zur vorschriftsmäßigen Ausrüstung und sind beim Arbeiten mit dem Trennschleifer ständig zu tragen.



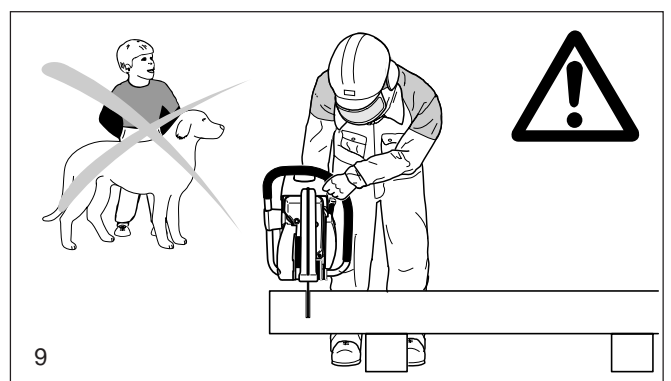
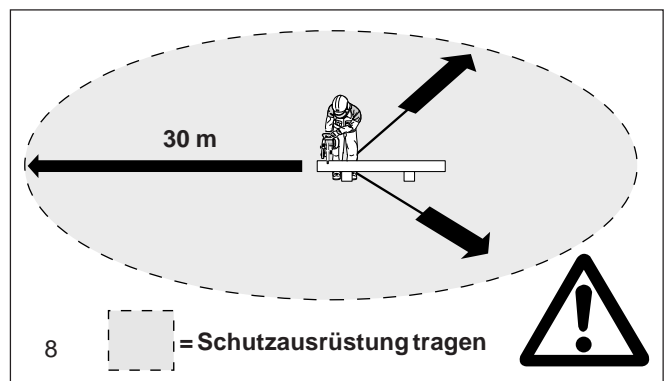
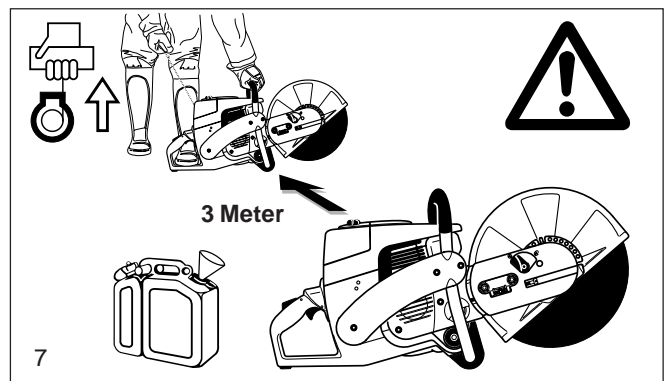
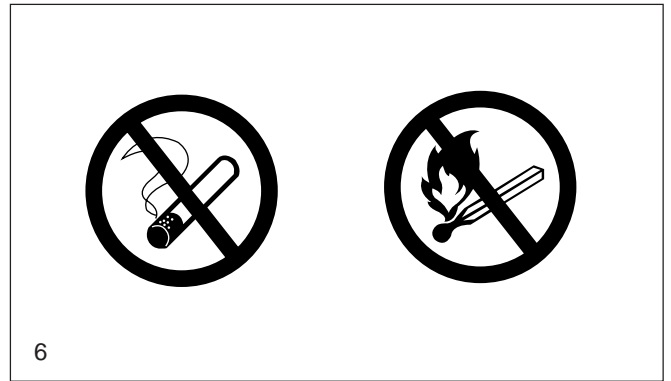
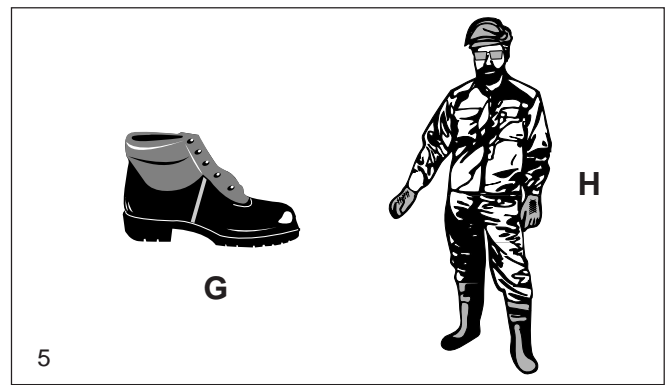
- Beim Arbeiten mit dem Trennschleifer sind **Sicherheitsschuhe** bzw. **Sicherheitsstiefel** (G) mit griffiger Sohle, Stahlkappe und ein Beinschutz zu tragen. Das Sicherheitsschuhwerk mit Schnitteinlage bietet Schutz vor Schnittverletzungen und gewährleistet einen sicheren Stand.
- Tragen Sie bei allen Arbeiten stets einen **Arbeitsanzug** (H) aus festem Material.

Betriebsstoffe / Tanken

- Vor dem Betanken einen sicheren und ebenen Platz aufsuchen. **Das Betanken auf einem Gerüst, einem Materialhaufen oder ähnlichem ist verboten!**
- Vor dem Betanken des Trennschleifers ist der Motor auszuschalten.
- Rauchen und jedes offene Feuer ist nicht zulässig (6).
- Vor dem Tanken die Maschine abkühlen lassen.
- Kraftstoffe können lösungsmittelähnliche Substanzen enthalten. Haut- und Augenkontakt mit Mineralölprodukten vermeiden. Beim Betanken Handschuhe tragen (nicht die Arbeitshandschuhe). Schutzkleidung öfter wechseln und reinigen. Kraftstoffdämpfe nicht einatmen. Das Einatmen von Kraftstoffdämpfen kann körperliche Schäden verursachen.
- Keinen Kraftstoff verschütten. Wenn Kraftstoff verschüttet wurde, Trennschleifer sofort säubern. Kraftstoff nicht mit Kleidung in Berührung bringen. Falls Kraftstoff an die Kleidung gelangt, Kleidung sofort wechseln.
- Darauf achten, daß kein Kraftstoff ins Erdreich gelangt (Umweltschutz). Geeignete Unterlage verwenden.
- Nicht in geschlossenen Räumen tanken. Kraftstoffdämpfe sammeln sich am Boden (Explosionsgefahr).
- Verschlussschraube für Kraftstofftank gut verschließen.
- Zum Starten des Trennschleifers den Standort wechseln (mindestens 3 Meter entfernt vom Tankplatz) (7) jedoch nicht im verlängerten Schwenkbereich (Funkenflugrichtung) der Trennscheibe.
- Kraftstoffe sind nicht unbegrenzt lagerfähig. Nur soviel einkaufen, wie in absehbarer Zeit verbraucht werden soll.
- Beim Herstellen des richtigen Benzin-Öl-Mischungsverhältnisses immer zuerst Öl, und danach Benzin in den Mischbehälter einfüllen.
- Kraftstoff nur in zugelassenen und gekennzeichneten Kanistern transportieren und lagern.
- **Kraftstoff Kindern nicht zugänglich machen.**

Inbetriebnahme

- **Nicht allein arbeiten, für Notfälle muß jemand in der Nähe (Rufweite) sein.**
- Bei Trennschleifereinsatz in Wohngebieten die Lärmschutzvorschriften beachten.
- **Der Trennschleifer darf nicht in der Nähe brennbarer Materialien oder explosionsfähiger Gase eingesetzt werden. Es besteht die Gefahr der Funkenbildung.**
- Sicherstellen, daß Personen die sich weniger als 30 m vom Arbeitsplatz aufhalten (z. B. Hilfskräfte) eine Schutzausrüstung (siehe „Persönliche Schutzausrüstung“) tragen (8). Kinder oder weitere Personen müssen einen Mindestabstand von 30 m vom Arbeitsbereich des Trennschleifers einhalten. Achten Sie auch auf Tiere (9).
- **Vor Arbeitsbeginn Trennschleifer auf einwandfreie Funktion und vorschriftsmäßigen betriebssicheren Zustand prüfen!** Insbesondere Zustand der Trennscheibe (gerissene, beschädigte oder verbogene Trennscheiben sofort erneuern), richtig montierte Trennscheibe, eingerastete Schutzhaube, fest montierter Keilriemenschutz, korrekte Keilriemenspannung, Leichtgängigkeit des Gashebels und Funktion der Gashebelsperre, saubere und trockene Handgriffe, Funktion des Kombischalters.
- Trennschleifer erst nach komplettem Zusammenbau und Prüfung in Betrieb nehmen. Grundsätzlich darf der Trennschleifer nur komplett montiert benutzt werden!



Trennscheiben

- Die Schutzhaube muß immer montiert sein. Trennscheibe nur bei ausgeschaltetem Motor wechseln!
- Es gibt zwei Arten von Trennscheiben:
 - für Metall (Warmschnitt)
 - für Beton (Kaltschnitt)

HINWEIS:

Bei Verwendung von Diamant-Trennscheiben unbedingt die angebrachte Drehrichtungsmarkierung beachten. Diamant-Trennscheiben eignen sich nicht zur Metallbearbeitung.

- Trennscheiben sind nur für radiale Belastung zum Schneiden ausgelegt. Es ist verboten, die Seitenflächen der Trennscheibe zum Schleifen zu benutzen, da Bruchgefahr (10)!

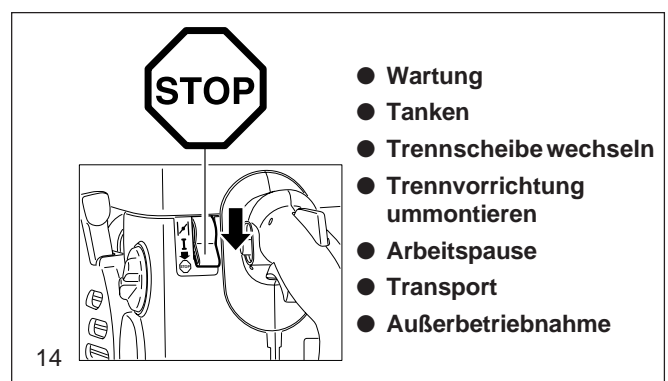
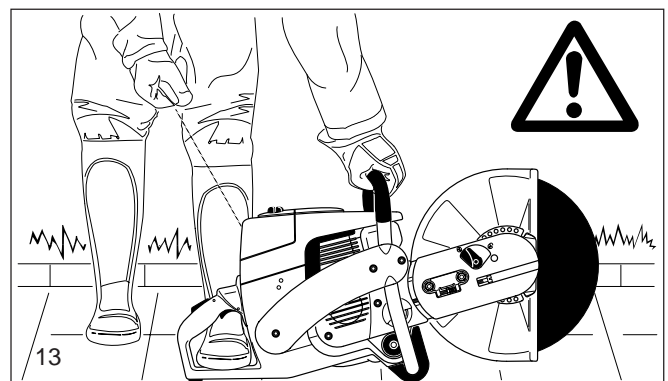
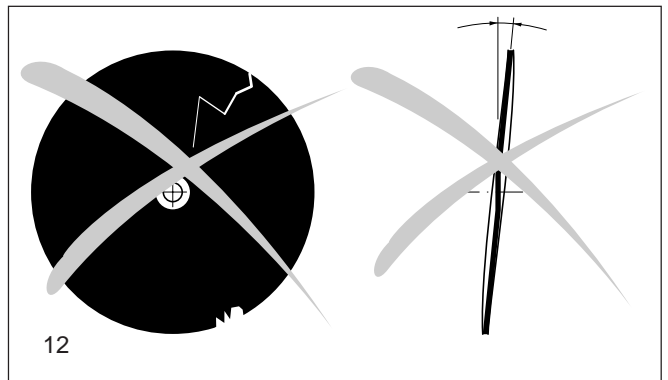
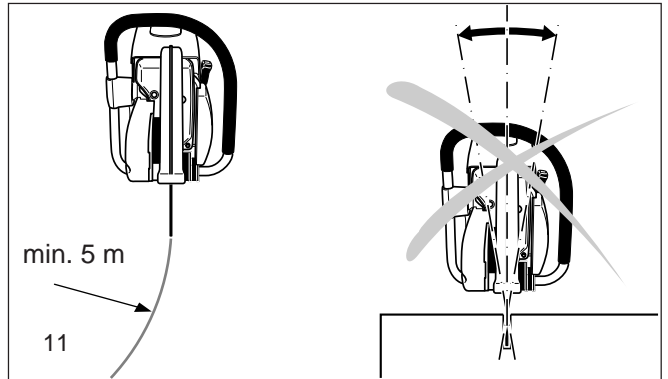
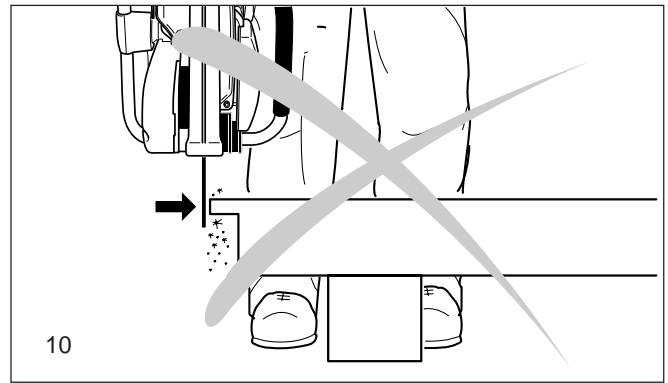
Achtung!

Der Richtungswechsel (Radien unter 5 m), seitlicher Druck oder das Kippen des Trennschleifers während des Trennvorganges ist verboten (11)!

- Trennscheiben dürfen nur zum Trennen der vorgesehenen Werkstoffe benutzt werden. Je nach Material (Metall oder Beton) muß der entsprechende Scheibentyp ausgewählt werden.
- Die Innenbohrung der Trennscheibe muß genau zur Welle passen. Eine größere Innenbohrung muß mit einem Zwischenring ausgeglichen werden (Zubehör).
- Die Trennscheibe muß vom DSA (Deutscher Schleifscheiben-Ausschuß) für freihändiges Trennen mit 14"/350 mm Scheibendurchmesser bis 4370 1/min bzw. 80 m/s oder mit 300 mm Scheibendurchmesser bis 5100 1/min bzw. 80 m/s zugelassen sein.
- Die Trennscheibe muß völlig unbeschädigt sein (12).

Befestigungsschraube für Trennscheibe immer mit 30 Nm anziehen, da es sonst zum Verdrehen der Trennscheibe kommen kann.

- Vor dem Starten muß der Trennschleiferführer einen sicheren Stand einnehmen.
- Trennschleifer nur wie in der Betriebsanweisung beschrieben starten (13). Stets linken Fuß in den Handgriff setzen und Bügelgriff mit dem Daumen umfassen. Andere Anwerftechniken sind nicht zulässig.
- Beim Ingangsetzen ist die Maschine sicher abzustützen und festzuhalten. Die Trennscheibe muß dabei frei stehen.
- Eine neue Trennscheibe muß vor dem ersten Trennvorgang mindestens 60 Sekunden lang bei angegebener Höchstdrehzahl getestet werden, dabei darf sich kein Körperteil oder eine Person im verlängerten Schwenkbereich der Trennscheibe befinden.
- **Bei der Arbeit ist der Trennschleifer mit beiden Händen festzuhalten.** Die rechte Hand am hinteren Griff, linke Hand am Bügelgriff. Griffe mit Daumen fest umfassen.
- **ACHTUNG: Beim Loslassen des Gashebels läuft die Trennscheibe noch kurze Zeit nach (Nachlaufeffekt).**
- Auf sicheren Stand muß laufend geachtet werden.
- Der Trennschleifer ist so zu handhaben, daß Abgase nicht eingeatmet werden können. Nicht in geschlossenen Räumen oder in tiefen Gräben arbeiten (Vergiftungsgefahr).
- **Motor sofort ausschalten bei spürbaren Veränderungen im Geräteverhalten.**
- **Vor der Überprüfung der Keilriemenspannung, zum Nachspannen, zum Trennscheibenwechsel, zur Ummontage der Trennvorrichtung (Außen- bzw. Mittenposition) und zur Beseitigung von Störungen muß der Motor ausgeschaltet werden (14).**
- Bei hörbarer oder fühlbarer Veränderung im Trennverhalten, sofort Motor ausschalten und die Trennscheibe überprüfen.
- In Arbeitspausen und nach Arbeitsende ist der Trennschleifer auszuschalten (14) und so abzustellen, daß die Trennscheibe frei steht und niemand gefährdet werden kann.
- Den heißgelaufenen Trennschleifer nicht ins trockene Gras oder auf brennbare Gegenstände stellen. Der Schalldämpfer strahlt enorme Hitze ab (Brandgefahr).
- **ACHTUNG:** Nach dem Naßtrennvorgang zuerst die Wasserberieselung abstellen und anschließend die Trennscheibe mindestens 30 Sekunden lang laufen lassen, damit das Wasser abgeschleudert wird und Korrosion verhindert wird.



Rückschlag (Kickback) und Mitziehen

- Beim Arbeiten mit dem Trennschleifer kann es zum gefährlichen Rückschlag oder Mitziehen kommen.
- Der Rückschlag entsteht, wenn der obere Bereich der Trennscheibe zum Trennen benutzt wird (15).
- Der Trennschleifer wird dabei unkontrolliert, mit hoher Energie, in Richtung des Trennschleiferführers geschleudert bzw. beschleunigt (**Verletzungsgefahr!**).

Um Rückschlag zu vermeiden, ist folgendes zu beachten:

- Niemals mit dem in Bild 15 gekennzeichneten Bereich Trennen!

Beim Einsetzen in bereits begonnene Schnittstellen ist erhöhte Vorsicht geboten!

- Das Mitziehen entsteht, wenn sich die Schnittstelle verengt (Riß oder unter Spannung stehendes Werkstück).
- Der Trennschleifer wird dabei unkontrolliert, mit hoher Energie, nach vorne geschleudert bzw. beschleunigt (**Verletzungsgefahr!**).

Um ein Mitziehen zu vermeiden, ist folgendes zu beachten:

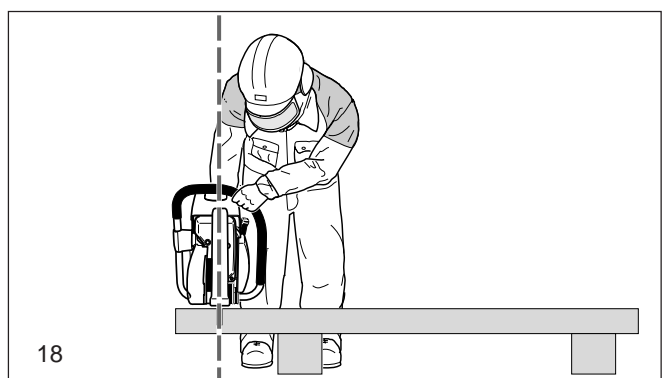
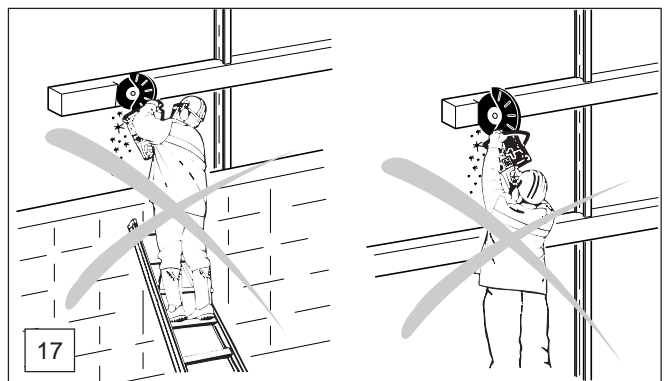
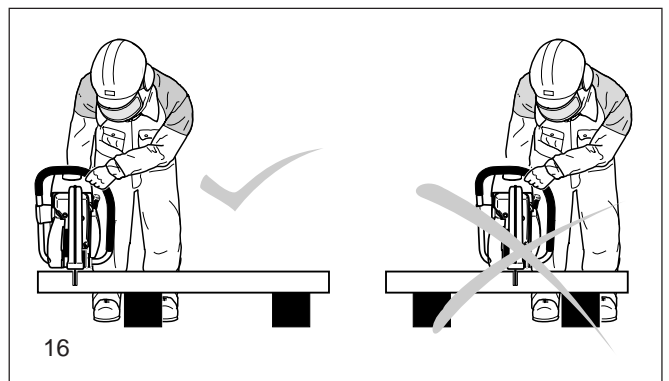
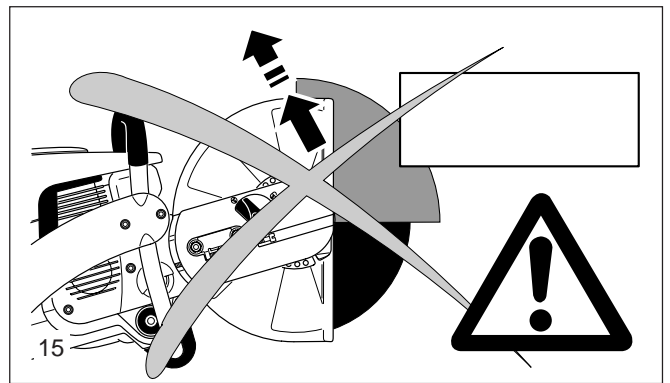
- Den Trennvorgang und das erneute Einsetzen in bereits begonnene Schnittstellen stets mit maximaler Drehzahl ausführen.
- Werkstück immer so abstützen, daß die Schnittstelle unter Zugspannung steht (16), damit die Trennscheibe beim weiteren Trennen nicht eingeklemmt wird.
- Bei Beginn des Trennvorganges, Trennscheibe stets behutsam zum Werkstück führen, nicht stoßartig Ansetzen.
- Nie mehrere Werkstücke auf einmal durchtrennen! Beim Trennen darauf achten, daß kein anderes Werkstück berührt wird.

Arbeitsverhalten und -technik

- Vor Arbeitsbeginn den Arbeitsbereich auf jegliche Gefährdung hin überprüfen (elektrische Kabel, entzündbare Stoffe). Arbeitsbereich deutlich kennzeichnen (z.B. Warnschilder aufstellen oder Absperrungen anbringen).
- Trennschleifer im Betrieb mit festem Griff am vorderen und hinteren Handgriff halten. Trennschleifer nie unbeaufsichtigt laufen lassen!
- Trennschleifer möglichst mit Spindelnendrehzahl betreiben (siehe Seite „Technische Daten“).
- Nur bei guten Sicht- und Lichtverhältnissen arbeiten. Auf Glätte, Nässe, Eis und Schnee besonders achten (Rutschgefahr).
- Nie auf instabilen Untergründen arbeiten. Auf Hindernisse im Arbeitsbereich achten, Stolpergefahr! Auf sicheren Stand muß laufend geachtet werden.
- Nie über Schulterhöhe trennen (17).
- Nie auf Leitern stehend trennen (17).
- Nie mit dem Trennschleifer auf einem Gerüst Arbeiten durchführen.
- Nicht zu weit vorgebeugt arbeiten. Beim Absetzen bzw. Aufnehmen des Trennschleifers stets in die Knie gehen. Nicht bücken.
- Trennschleifer so führen, daß sich kein Körperteil im verlängerten Schwenkbereich der Trennscheibe befindet (18).
- Trennscheiben dürfen nur zum Trennen der vorgesehenen Werkstoffe benutzt werden.
- Trennschleifer nicht zum Abhebeln und Wegschaufeln beim Entfernen von Werkstückresten und sonstigen Gegenständen verwenden.

Achtung Verletzungsgefahr! Bereich des Schnittes vor dem Trennvorgang von Fremdkörpern wie Steinen, Nägeln usw. säubern. Fremdkörper können weggeschleudert werden und zu Verletzungen führen.

- Beim Ablängen von Werkstücken sichere Auflage verwenden und wenn nötig gegen Verrutschen sichern. Das Werkstück darf nicht mit dem Fuß oder von einer weiteren Person festgehalten werden.
- Runde Werkstücke sind unbedingt gegen Verdrehen im Schnitt zu sichern.
- Handgeführten Trennschleifer nur bei Bedarf mit Trennvorrichtung in Außenposition benutzen. Der Trennschleifer bei Trennvorrichtung in Mittenposition hat eine günstigere Schwerpunktlage, wodurch ein vorzeitiges Ermüden vermieden wird.



Metalle trennen

ACHTUNG!

Vorschriftsmäßigen Atemschutz tragen!

Das Trennen von Stoffen, die Giftstoffe freisetzen können, darf nur nach Anmeldung und unter Aufsicht der zuständigen Behörden oder der beauftragten Person erfolgen.

VORSICHT!

Metalle werden durch die schnelle Drehung der Trennscheibe am Berührungspunkt erhitzt und geschmolzen. Die Schutzhaube so weit wie möglich hinter dem Schnitt nach unten schwenken (19), um den Funkenflug möglichst nach vorn, vom Bediener weg, zu lenken (erhöhte Brandgefahr!).

- Trennrichtung bestimmen, kennzeichnen und Trennscheibe mit mittlerer Drehzahl ans Material heranbringen und erst wenn eine Führungsnut eingeschnitten ist, mit Vollgas und erhöhtem Druck weiterschneiden.
- Schnitt nur gerade und senkrecht führen und nicht verkanten, da sonst die Scheibe brechen kann.
- Einen sicheren und glatten Schnitt erreicht man am besten durch Ziehen bzw. Hin- und Herbewegen des Trennschleifers. Die Trennscheibe nicht in das Material „schieben“.
- Massive Rundstäbe am besten stufenweise trennen (20).
- Dünne Rohre kann man einfach mit sinkendem Schnitt trennen.
- Rohre mit großem Durchmesser wie Massivstäbe behandeln. Zur Vermeidung des Verkantens und zur besseren Kontrolle des Trennvorganges, Trennscheibe nicht zu tief in das Material einsinken lassen. Stets flach rundherum trennen.
- Verschlissene Trennscheiben mit geringem Durchmesser haben bei gleicher Drehzahl weniger Umfangsgeschwindigkeit und trennen deshalb schlechter.
- Doppel-T-Träger oder Winkelstahl in Schritten trennen, siehe Skizze 21.
- Bandstahl oder Stahlplatten trennt man wie Rohre; flach ziehend, mit langer Schnittfläche.
- Unter Spannung stehendes Material (abgestütztes oder eingemauertes Material) immer erst auf der Druckseite etwas einkerben und dann von der Zugseite her durchtrennen, damit die Trennscheibe nicht eingeklemmt wird. **Abzutrennendes Material gegen Herabfallen sichern!**

ACHTUNG:

Bei vermuteter Vorspannung, auf den Rückschlag des Materials gefaßt sein und vorher die eigene Rückweichmöglichkeit sichern.

Besondere Vorsicht ist auf Schrottplätzen, an Unfallorten oder bei ungeordneten Materialstapeln geboten. In Spannung liegendes, abrutschendes oder zerberstendes Material ist schlecht berechenbar. Abzutrennendes Material gegen Herabfallen sichern! Sehr aufmerksam und nur mit einwandfreiem Gerät arbeiten.

Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft und der Versicherung beachten.

Stein, Beton, Asbest oder Asphalt trennen

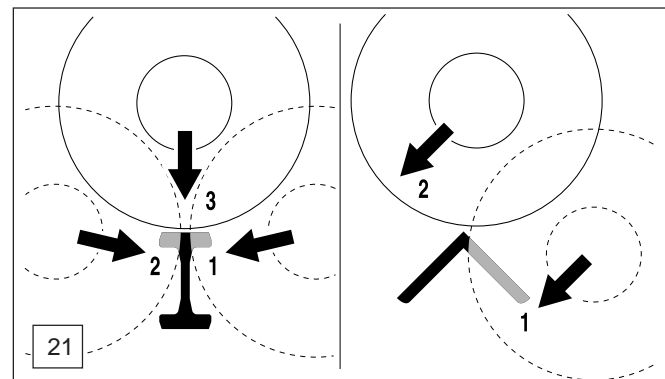
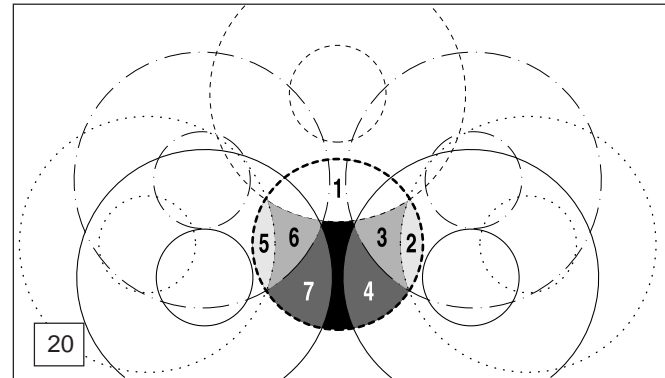
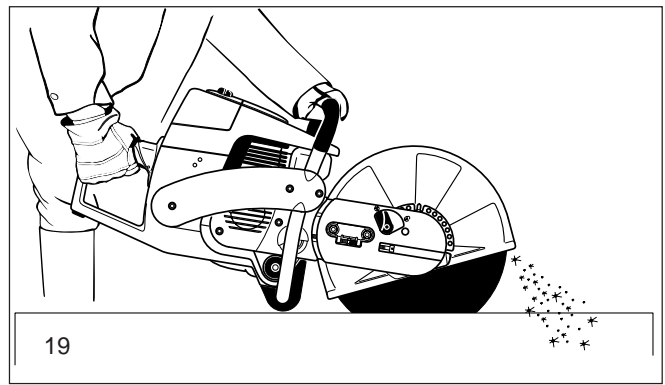
ACHTUNG!

Vorschriftsmäßigen Atemschutz tragen!

Das Trennen von Asbest oder Stoffen, die Giftstoffe freisetzen können, darf nur nach Anmeldung und unter Aufsicht der zuständigen Behörden oder der beauftragten Person erfolgen. Beim Schneiden von vorgespannten und armierten Betonpfählen muß man sich nach Anweisungen und Normen richten, die von den jeweiligen Behörden oder Bauteil-Erstellern gegeben werden. Das Durchtrennen der Armierungseisen muß in der vorschriftsmäßigen Reihenfolge und unter Berücksichtigung der zutreffenden Sicherheitsvorschriften ausgeführt werden.

HINWEIS:

Mörtelputz, Stein oder Beton verursachen beim Trennen sehr viel feinen Staub. Zur Verlängerung der Lebensdauer der Trenn-



scheibe (Kühlung), zur besseren Sichtkontrolle und zur Vermeidung einer übermäßigen Staubentwicklung ist das Naßtrennverfahren dem Trockentrennverfahren vorzuziehen. Dabei muß die Trennscheibe beidseitig gleichmäßig mit Wasser besprüht werden. Im DOLMAR-Programm finden Sie für jeden Einsatzzweck die richtige Ausrüstung für den Naßtrennschliff (siehe auch „SONDERZUBEHÖR“).

- Schnittbereich vor dem Trennvorgang von Fremdkörpern wie Steinen, Nägeln usw. säubern. **Achtung: Unbedingt auf Elektrokabel achten!**

Material wird durch die schnelle Drehung der Trennscheibe am Berührungspunkt herausgerissen und aus der Trennrille geschleudert. Die Schutzhaube so weit wie möglich hinter dem Schnitt nach unten schwenken (23), um die abgetrennten Werkstoffpartikel möglichst nach vorn, vom Bediener weg, zu lenken.

- Den Trennverlauf kennzeichnen und auf gesamter Länge mit Halbgas eine ca. 5 mm tiefe Rille schleifen, die den Trennschleifer beim anschließenden Trennvorgang exakt führt.

HINWEIS:

Bei langen geraden Schnitten empfiehlt sich die Verwendung des Führungswagens (24, siehe auch „SONDERZUBEHÖR“). Er ermöglicht eine einfache und gerade Führung des Trennschleifers bei wenig Kraftaufwand.

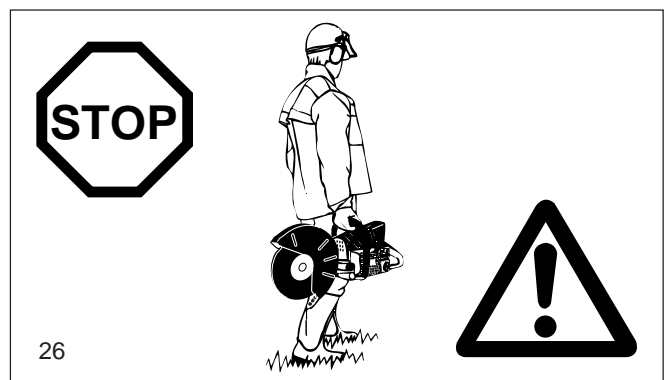
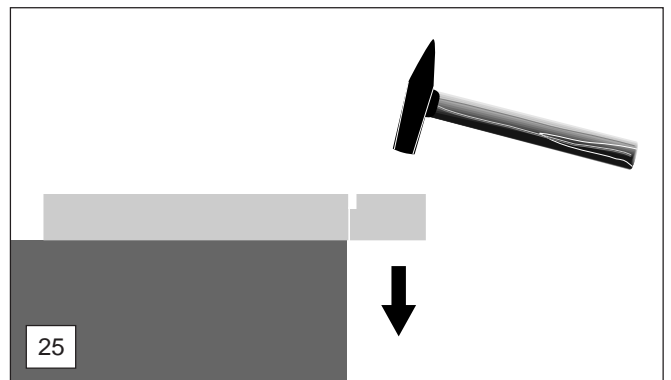
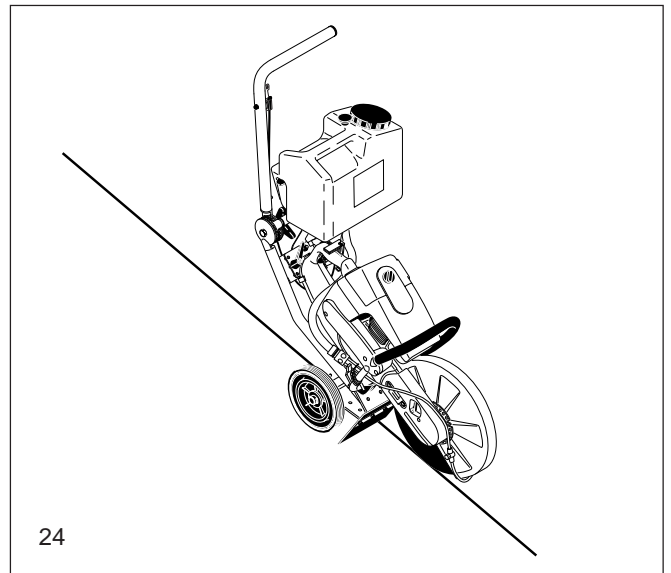
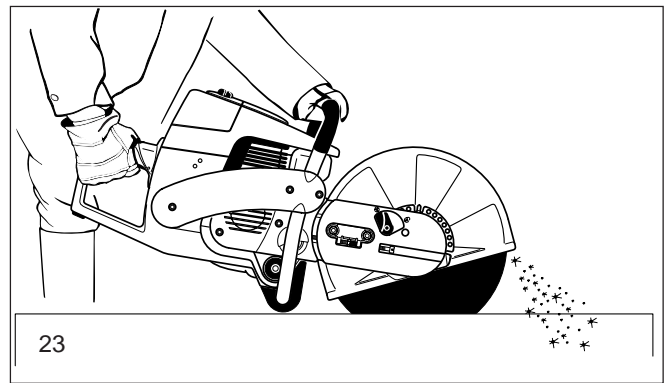
- Der Trennvorgang wird mit gleichmäßigen Hin- und Herbewegungen ausgeführt.
- Beim Einpassen von Steinplatten genügt das Anbringen einer flachen Rille (Vermeidung unnötiger Staubentwicklung), um dann auf einer flachen Unterlage das überhängende Stück sauber abzuschlagen (25).

ACHTUNG!

Bei Ablängschnitten, Durchbrüchen, Aussparungen u.s.w. unbedingt die Schnittrichtung und die Reihenfolge der auszuführenden Schnitte festlegen, um ein Einklemmen der Trennscheibe durch das herausgetrennte Teil zu verhindern oder Verletzungen durch herabfallende Teile zu vermeiden.

Transport und Lagerung

- **Beim Transport und bei einem Standortwechsel während der Arbeit ist der Trennschleifer auszuschalten (26).**
- **Niemals den Trennschleifer mit laufendem Motor bzw. laufender Trennscheibe tragen und transportieren!**
- Trennschleifer nur am Bügelgriff tragen. Die Trennscheibe zeigt nach hinten (26). Nicht mit dem Schalldämpfer in Berührung kommen (Verbrennungsgefahr).
- Beim Transport über eine größere Distanz Schubkarren oder Wagen benutzen.
- Beim Transport im Kfz. ist auf sicheren Stand des Trennschleifers zu achten, damit kein Kraftstoff auslaufen kann. Die Trennscheibe beim Transport im Kfz. stets abmontieren.
- Den Trennschleifer sicher in einem trockenen Raum lagern. Er darf nicht im Freien aufbewahrt werden. Die Trennscheibe stets abmontieren. Trennschleifer Kindern nicht zugänglich machen.
- **Vor einer längeren Lagerung und vor dem Versand des Trennschleifers unbedingt Kapitel „Periodische Wartungs- und Pflegehinweise“ befolgen. In jedem Fall den Kraftstofftank entleeren und den Vergaser leerfahren.**
- Bei der Lagerung von Trennscheiben besonders sorgfältig vorgehen:
 - Reinigen und gut trocknen.
 - Stets flach liegend aufbewahren.
 - Feuchtigkeit, Frost, direkte Sonneneinstrahlung, hohe Temperaturen, bzw. Temperaturschwankungen müssen vermieden werden, da sonst Bruch- und Splittergefahr!
- **Neue oder gelagerte Trennscheiben vor Benutzung stets auf Beschädigung prüfen.**



Instandhaltung

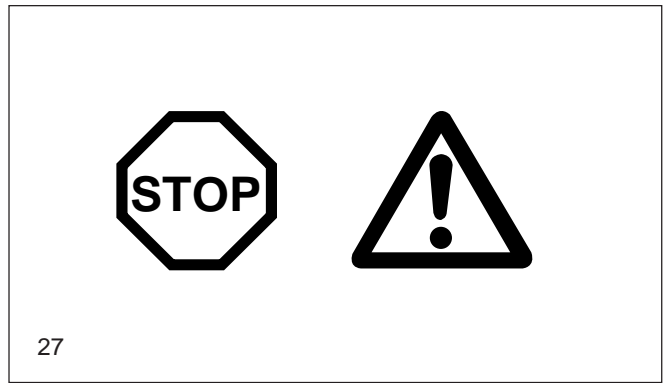
- **Bei allen Wartungsarbeiten Trennschleifer ausschalten (27) und Kerzenstecker ziehen!**
- Der betriebssichere Zustand des Trennschleifers ist jeweils vor Beginn der Arbeit zu prüfen. Auf vorschriftsmäßig montierte Trennscheibe ist besonders zu achten. Sicherstellen, daß die Trennscheibe unbeschädigt und für entsprechenden Einsatzzweck geeignet ist.
- Die Maschine ist lärm- und abgasarm zu betreiben. Hierbei ist auf korrekte Vergasereinstellung zu achten.
- Trennschleifer regelmäßig reinigen.
- Tankverschluß regelmäßig auf Dichtheit überprüfen.

Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft und der Versicherung beachten. Auf keinen Fall an dem Trennschleifer bauliche Veränderungen vornehmen! Sie gefährden hierdurch Ihre Sicherheit!

Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur soweit ausgeführt werden, wie sie in dieser Betriebsanweisung beschrieben sind. Alle weiteren Arbeiten müssen vom DOLMAR Service übernommen werden.

Nur Original DOLMAR Ersatzteile und Zubehör verwenden.

Bei Verwendung von nicht Original DOLMAR Ersatzteilen, Zubehör und Trennscheiben ist mit erhöhter Unfallgefahr zu rechnen. Bei Unfällen oder Schäden mit nicht Original DOLMAR Trennscheiben oder Zubehör entfällt jegliche Haftung.

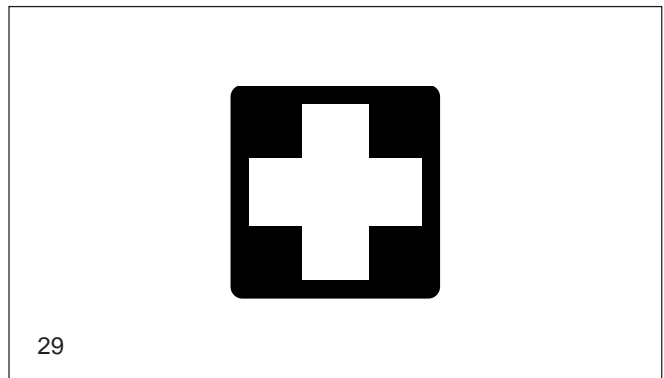


Erste Hilfe

Für einen eventuell eintretenden Unfall sollte immer ein Verbandskasten nach DIN 13164 am Arbeitsplatz vorhanden sein. Entnommenes Material sofort wieder auffüllen.

Wenn Sie Hilfe anfordern, geben Sie folgende Angaben:

- wo es geschah
- was geschah
- wieviele Verletzte
- welche Verletzungsart
- wer meldet!



Hinweis

Werden Personen mit Kreislaufstörungen zu oft Vibrationen ausgesetzt, kann es zu Schädigungen an Blutgefäßen oder des Nervensystems kommen.

Folgende Symptome können durch Vibrationen an Fingern, Händen oder Handgelenken auftreten: Einschlafen der Körperteile, Kitzeln, Schmerz, Stechen, Veränderung der Hautfarbe oder der Haut.

Werden diese Symptome festgestellt, suchen Sie einen Arzt auf.

Technische Daten

		PC-6412	PC-6414	PC-7312	PC-7314
Hubraum	cm ³	64		73	
Bohrung	mm	47		50	
Hub	mm	37		37	
Max. Leistung	kW	3,3		4,2	
Max. Drehmoment	Nm	4,0		5,0	
Leerlaufdrehzahl	1/min	2.500		2.500	
Einkuppeldrehzahl	1/min	3.800		3.800	
Abregeldrehzahl	1/min	9.350		9.350	
Spindelnendrehzahl	1/min	4.300		4.300	
Schalldruckpegel L _{PA eq} nach EN 1454 ^{1) 4)}	dB (A)	97		99	
Schalleistungspegel L _{WA eq} nach EN 1454 ¹⁾	dB (A)	109		110	
Schwingbeschleunigung a _{h,w} nach EN 1454					
- Bügelgriff (Leerlauf / Spindelnendrehzahl)	m/s ²	6 / 5		7 / 6	
- Handgriff (Leerlauf / Spindelnendrehzahl)	m/s ²	8 / 6		8 / 7	
Vergaser (Membranvergaser)	Typ	TILLOTSON HS-273 A			
Zündanlage (mit Drehzahlbegrenzung)	Typ	elektronisch			
Zündkerze	Typ	NGK BPMR 7A / BOSCH WSR 6F / CHAMPION RCJ 6Y			
Elektrodenabstand	mm	0,5		0,5	
Kraftstoffverbrauch bei max. Leistung nach ISO 8893	kg/h	1,65		2,1	
Spez. Verbrauch bei max. Leistung nach ISO 8893	g/kWh	500		500	
Kraftstofftank-Inhalt	l	1,1		1,1	
Mischungsverhältnis (Kraftstoff/2-Takt-Öl)					
- bei Verwendung von DOLMAR HP 100-Hochleistungsöl		100:1		100:1	
- bei Verwendung von DOLMAR-Öl		50:1		50:1	
Trennscheibe für max. 80 m/s ²⁾ (DSA zugelassen)	mm	300 / 20,0 / 5 ³⁾	350 / 25,4 / 5 ³⁾	300 / 20,0 / 5 ³⁾	350 / 25,4 / 5 ³⁾
Spindeldurchmesser	mm	20,0	25,4	20,0	25,4
Keilriemen	Nr.	965 300 470		965 300 470	
Trennschleifergewicht (Tank leer, ohne Trennscheibe)	kg	9,7	9,9	9,8	10

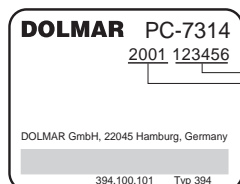
¹⁾ Daten berücksichtigen die Betriebszustände Leerlauf und Höchstdrehzahl zu gleichen Teilen.

²⁾ Umfangsgeschwindigkeit bei max. Drehzahl

³⁾ Außendurchmesser / Aufnahmebohrung / Stärke

⁴⁾ Am Arbeitsplatz (Bedienerohr)

Teilebezeichnung



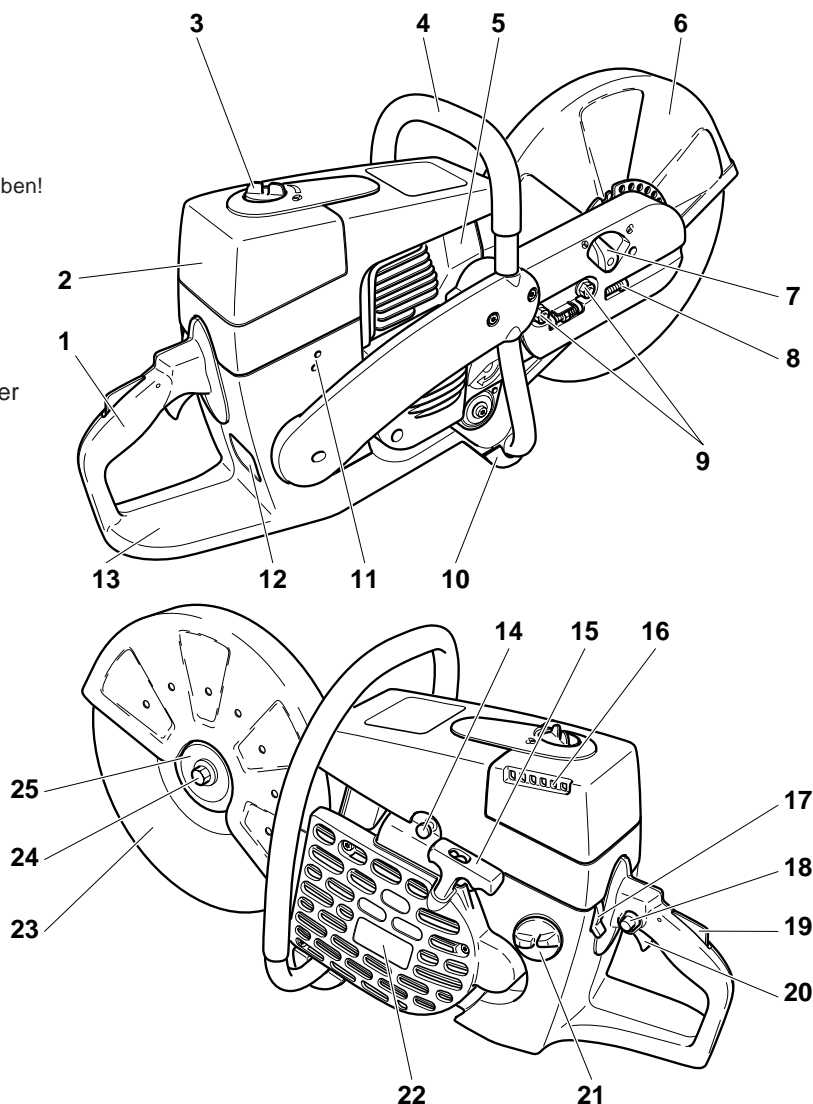
Typenschild (12)

Bei Ersatzteilbestellungen angeben!

Seriennummer

Baujahr

- 1 Handgriff
- 2 Filterdeckel für Luftfilter und Zündkerzenstecker
- 3 Deckelverriegelung
- 4 Bügelgriff
- 5 Schalldämpfer
- 6 Schutzhaube
- 7 Schutzhaubenverriegelung
- 8 Einstellschraube für Keilriemenspannung
- 9 Befestigungsmuttern
- 10 Fuß
- 11 Öffnungen für Vergasereinstellung
- 12 Typenschild
- 13 Tank mit Handschutz
- 14 Startventil
- 15 Anwerfgriff
- 16 Luft-Ansaugöffnung
- 17 Kombischalter „Start/Stop“ (I/O), Choke
- 18 Arretier-Knopf für Halbgas
- 19 Sicherheits-Sperrtaste
- 20 Gashebel
- 21 Kraftstoff-Tankverschluss
- 22 Ventilatorgehäuse mit Anwerfvorrichtung
- 23 Trennscheibe
- 24 Trennscheiben-Befestigungsschraube
- 25 Spansscheibe



INBETRIEBNAHME



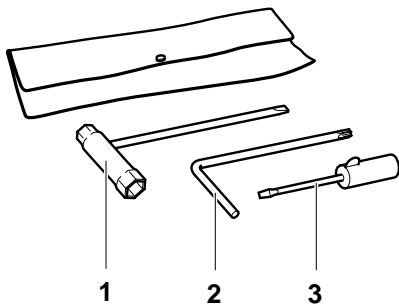
ACHTUNG:

Bei allen Arbeiten am Trennschleifer **unbedingt Motor ausschalten**, Kerzenstecker ziehen und **Schutzhandschuhe** tragen!

ACHTUNG:

Trennschleifer darf erst nach **komplettem Zusammenbau und Prüfung** gestartet werden!

A

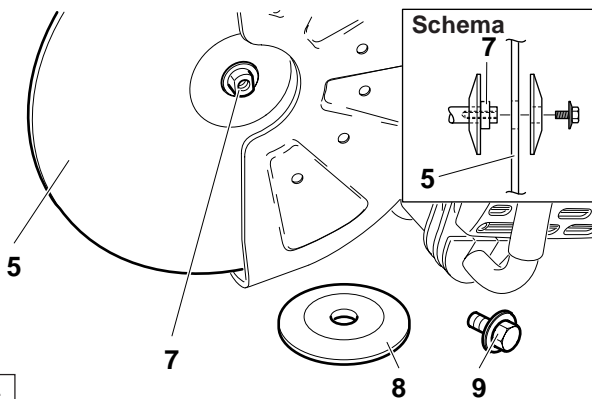


Verwenden Sie für die folgenden Arbeiten das im Lieferumfang enthaltene Montagewerkzeug:

1. Kombischlüssel SW 13/19
2. Winkelschraubendreher
3. Schraubendreher für Vergasereinstellung

Trennschleifer auf einen stabilen Untergrund setzen und folgende Schritte für die Montage der Trennscheibe durchführen:

B



Trennscheibe montieren

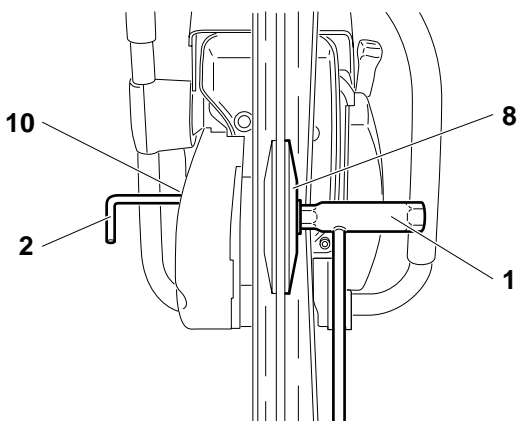
Trennscheibe auf **Beschädigung prüfen**, siehe **SICHERHEITSHINWEISE** Seite 6.

Schraube (9) abschrauben und Spannscheibe (8) abnehmen. Trennscheibe (5) auf die Welle (7) setzen.

ACHTUNG:

Bei Verwendung von **Diamant-Trennscheiben** unbedingt die **Drehrichtung** beachten.

C



Spannscheibe (8) auf die Welle setzen, Schraube (C/9) mit hineinschrauben und von Hand anziehen.

Trennscheibe langsam drehen, bis in der Getriebearmbohrung (10) die Arretierbohrung der Keilriemenscheibe zu sehen ist.

Winkelschraubendreher (2) ganz hineindrücken. Die Welle ist blockiert.

Schraube mit dem Kombischlüssel (1) fest anziehen.

HINWEIS: Schraube fest anziehen (30 ± 2 Nm), da es sonst beim Trennen zum Verdrehen der Trennscheibe kommen kann.

D

Keilriemen spannen / Spannung prüfen

ACHTUNG:

Eine exakte Keilriemenspannung ist zur Erzielung maximaler Schnittleistung bei optimalem Kraftstoffverbrauch unbedingt erforderlich. Eine falsche Keilriemenspannung führt zu vorzeitigem Verschleiß an Keilriemen und Keilriemenscheiben oder zu Schäden am Kupplungslager. Neuen Keilriemen nach erster Betriebsstunde nachspannen!



E

HINWEIS: Zum Spannen des Keilriemens und zur Prüfung der Spannung müssen die beiden Befestigungsmuttern (11) gelöst werden.

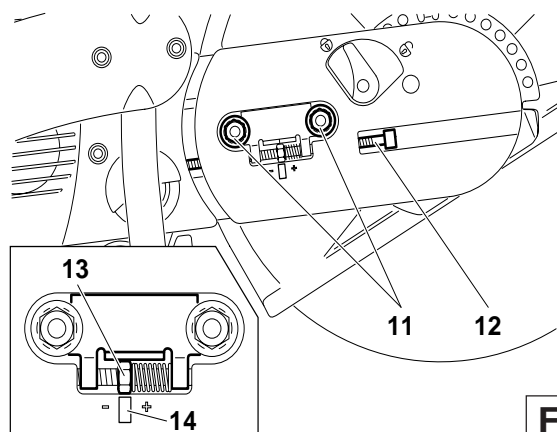
Zur Erhöhung der Spannung die Spanschraube (12) rechts herum (im Uhrzeigersinn) mit dem im Lieferumfang enthaltenen Kombischlüssel drehen.

Der Keilriemen ist korrekt eingestellt, wenn die Mutter (13) mittig zur Markierung (14) steht.



ACHTUNG:

Nach dem Spannen / Prüfen, Befestigungsmuttern (11) unbedingt fest anziehen (30 ± 2 Nm).



F

Betriebsstoffe

ACHTUNG:

Das Gerät wird mit Mineralölprodukten (Benzin und Öl) betrieben!

Beim Umgang mit Benzin ist erhöhte Aufmerksamkeit geboten.

Rauchen und jedes offene Feuer ist nicht zulässig (Explosionsgefahr).

Kraftstoffgemisch

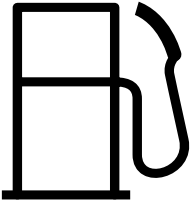

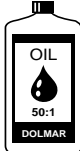
Der Motor des Trennschleifers ist ein Hochleistungs-Zweitaktmotor. Dieser wird mit einem Gemisch aus Kraftstoff und Zweitakt-Motoröl betrieben.

Die Auslegung des Motors erfolgte mit bleifreiem Normalbenzin mit einer Mindestoktanzahl von 91 ROZ. Sollte entsprechender Kraftstoff nicht zur Verfügung stehen, ist auch die Verwendung von Kraftstoff mit höherer Oktanzahl möglich. Dadurch entstehen am Motor keine Schäden.

Für einen optimalen Motorbetrieb sowie zum Schutz von Gesundheit und Umwelt stets bleifreien Kraftstoff verwenden!

Zur Schmierung des Motors wird Zweitakt-Motoröl (Qualitätsstufe TC-3) verwendet, das dem Kraftstoff beigemischt wird. Werkseitig wurde der Motor auf das DOLMAR HP 100 Hochleistungs-Zweitaktöl mit einem umweltschonenden Mischungsverhältnis von 100:1 ausgelegt. Dadurch wird eine lange Lebensdauer und zuverlässiger, raucharmer Betrieb des Motors gewährleistet.



Kraftstoff	100:1	50:1
		
1000 cm ³ (1 Liter)	10 cm ³	20 cm ³
5000 cm ³ (5 Liter)	50 cm ³	100 cm ³
10000 cm ³ (10 Liter)	100 cm ³	200 cm ³

Herstellung des richtigen Mischungsverhältnisses:

- 100:1** Bei Verwendung von DOLMAR HP 100 Hochleistungs-Zweitaktöl, d.h. 100 Teile Kraftstoff mit einem Teil Öl mischen.
- 50:1** Bei Verwendung von DOLMAR Hochleistungs-Zweitaktöl, d.h. 50 Teile Kraftstoff mit einem Teil Öl mischen.

G

DOLMAR HP 100 Hochleistungs-Zweitaktöl ist in folgender Verpackungsgröße lieferbar:

0,5 l Best.-Nr. 980 008 109

DOLMAR Hochleistungs-Zweitaktöl (50:1) ist je nach Verbrauch in folgenden Verpackungsgrößen lieferbar:

1 l Best.-Nr. 980 008 107

100 ml Best.-Nr. 980 008 106

HINWEIS: Zur Herstellung des Kraftstoff-Öl-Gemisches stets das vorgesehene Ölvolumen im halben Kraftstoffvolumen vormischen und anschließend das restliche Kraftstoffvolumen zugeben. Vor dem Einfüllen des Gemisches in das Gerät, fertiges Gemisch gut durchschütteln.

Achtung: Verschuß des Kraftstoffbehälters vorsichtig öffnen, da sich Druck aufbauen kann!

Es ist nicht sinnvoll, aus einem übertriebenen Sicherheitsbewußtsein den Ölanteil im Zweitakt-Gemisch über das angegebene Mischungsverhältnis hinaus zu vergrößern, da dadurch vermehrt Verbrennungsrückstände entstehen, die die Umwelt belasten und den Abgaskanal im Zylinder sowie den Schalldämpfer zusetzen.

Ferner steigt der Kraftstoffverbrauch und die Leistung verringert sich.

Kraftstofflagerung

Kraftstoffe sind nur begrenzt lagerfähig. Nur soviel Kraftstoff einkaufen wie in 4 Wochen verbraucht werden soll.

Kraftstoff nur in zugelassenen und gekennzeichneten Behältern lagern.



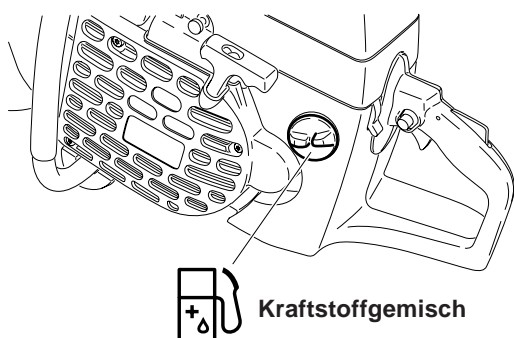
HAUT- UND AUGENKONTAKT VERMEIDEN!

Mineralölprodukte, auch Öle, entfetten die Haut. Bei wiederholtem und längerem Kontakt trocknet die Haut aus. Folgen können verschiedene Hauterkrankungen sein. Außerdem sind allergische Reaktionen bekannt.

Augenkontakt mit Öl führt zu Reizungen. Bei Augenkontakt sofort das betroffene Auge mit klarem Wasser spülen.

Bei anhaltender Reizung sofort einen Arzt aufsuchen!

A



Tanken

ACHTUNG:

UNBEDINGT SICHERHEITSHINWEISE BEACHTEN!

Der Umgang mit Kraftstoffen erfordert vorsichtige und umsichtige Handlungsweise.

Nur bei ausgeschaltetem und abgekühltem Motor!

Umgebung des Einfüllbereiches gut säubern, damit kein Schmutz in den Tank gerät.

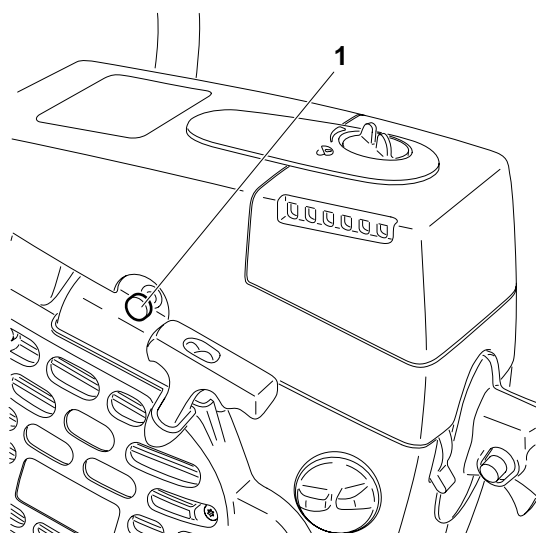
Maschine auf ebenem Untergrund auf die Seite legen.

Tankverschluß abschrauben und Kraftstoffgemisch einfüllen. Vorsichtig einfüllen, um kein Kraftstoffgemisch zu verschütten.

Tankverschluß wieder fest aufschrauben.

Tankverschluß und Umgebung nach dem Tanken säubern! Gerät niemals am Betankungsort starten oder betreiben!

B



Motor starten



erforderlich

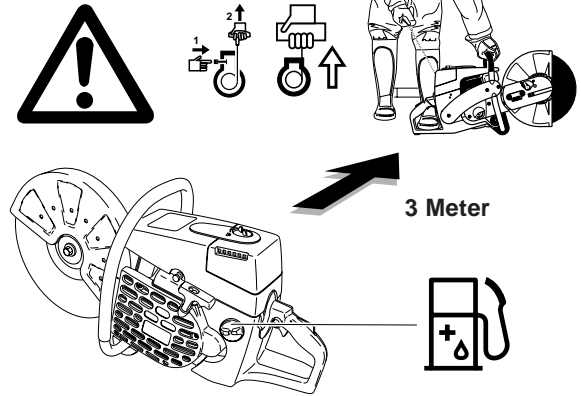
Das Modell ist mit einem halbautomatischen Startventil (1) (HappyStart) zur Starterleichterung ausgerüstet. Durch Hineindrücken des Startventils wird die Verdichtungsarbeit verringert, so daß der Motor schon mit geringem Kraftaufwand am Anwerfseil auf seine Startdrehzahl beschleunigt wird.

Durch den hohen Druckanstieg im Brennraum, infolge der ersten Zündungen, wird das Startventil automatisch geschlossen (Knopf springt heraus).


C

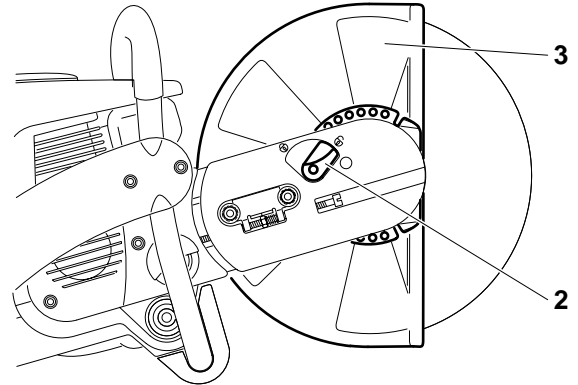
ACHTUNG:

Unbedingt **SICHERHEITSHINWEISE** auf Seite 5 beachten.
Trennschleifer darf erst nach **komplettem Zusammenbau und Prüfung** gestartet werden!
Mindestens **3m vom Tankplatz** entfernen!
Sicheren Stand einnehmen und Trennschleifer so auf den Boden stellen, daß die Trennvorrichtung frei steht.



D

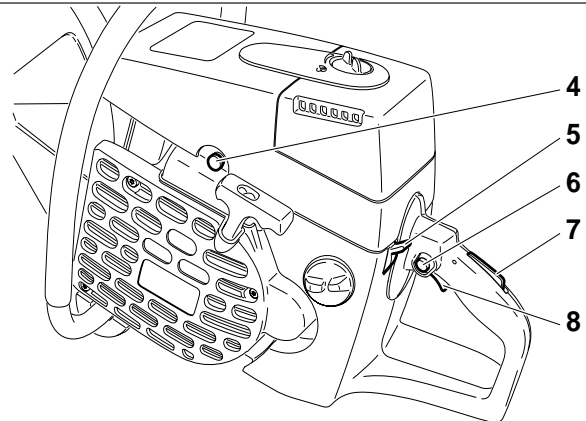
Schutzhaubenverriegelung (2) in Position  drehen und festhalten.
Schutzhaube (3) bis zum Anschlag nach hinten schwenken.
Schutzhaubenverriegelung loslassen, Schutzhaube leicht hin und her schwenken, damit die Verriegelung einrastet.



E

Kaltstart

Kombischalter (5) nach oben drücken (Choke-Position).
Handgriff umfassen (Sicherheits-Sperrtaste (7) wird durch die Handfläche betätigt).
Gashebel (8) durchdrücken und halten.
Rastknopf (6) drücken und Gashebel (8) loslassen (Gashebel wird vom Rastknopf in Halbgasstellung arretiert).
HINWEIS: Ist der Trennschleifer am Führungswagen montiert, so ist der Regulierhebel in die zweite Rast-Position zu stellen.
Startventil (4) hineindrücken.



F

Bügelgriff fest mit einer Hand umfassen und Trennschleifer auf den Boden drücken.

Die linke Fußspitze in den hinteren Handschutz stellen.

Schnell und kräftig am Anwerfseil ziehen, bis erste hörbare Zündung erfolgt.

Achtung: Anwerfseil nicht mehr als ca. 50 cm herausziehen und nur langsam von Hand zurückführen.

Startventil (F/4) wieder hineindrücken.

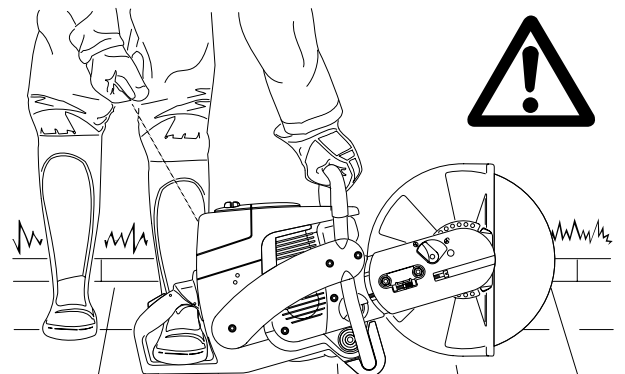
Kombischalter (F/5) in Position "I" drücken.

Anwerfseil erneut ziehen, bis der Motor läuft.

Sobald der Motor läuft, Gashebel (F/8) antippen, damit der Rastknopf (F/6) herauspringt und der Motor im Leerlauf läuft.

Warmstart:

Wie unter Kaltstart beschrieben, jedoch ohne Betätigung des Kombischalters (F/5) in Choke-Position.

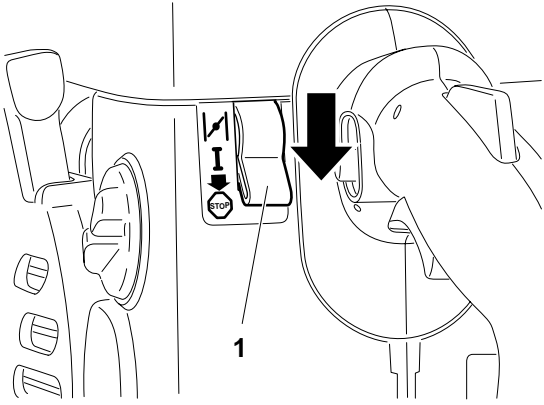


G

Motor ausschalten

Kombischalter (1) in Position  nach unten drücken.

A



Winterbetrieb


Zur Vorbeugung gegen Vergaservereisung, die bei niedrigen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit auftritt, kann bei Temperaturen unter 0° C Warmluft aus dem Zylinderraum angesaugt werden. So wird auch die Betriebstemperatur schneller erreicht.

Bei Temperaturen über 0° C muß unbedingt Kaltluft angesaugt werden!

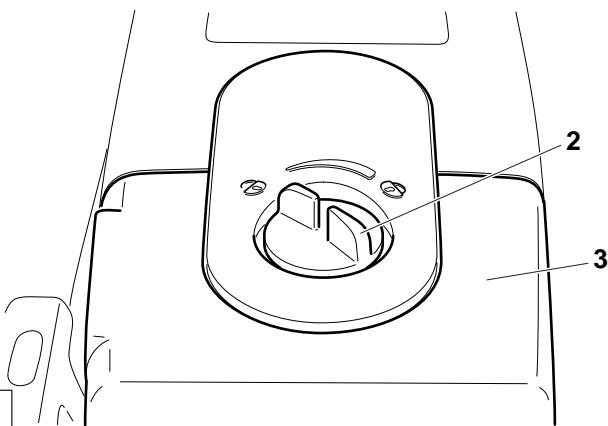
Bei Nichtbeachtung können Schäden am Zylinder und Kolben entstehen!

B



Deckelverriegelung (2) auf Position "entriegelt"  drehen und Filterdeckel (3) vorsichtig abnehmen.

C



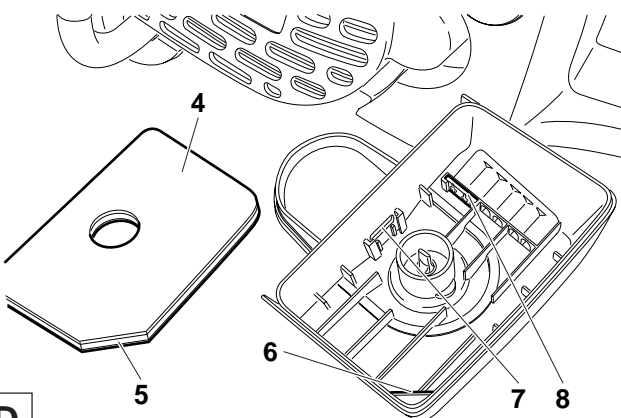
Filterelement (4) aus dem Filterdeckel entnehmen.

Einsatz Sommer-Winter aus Sommer-Betrieb Position (7) entfernen und wie abgebildet in Winter-Betrieb Position (8) eindrücken.

HINWEIS: Bei Temperaturen über 0° C ist der Einsatz Sommer-Winter unbedingt in Sommer-Betrieb Position (7) zu setzen!

HINWEIS: Filterelement (4) beim Einsetzen in den Filterdeckel mit der abgeschrägten Seite (5) zur Deckelaufnahme (6) ausrichten und in den Filterdeckel eindrücken.

D



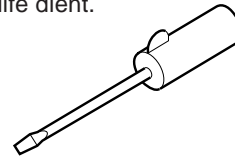
Vergaser einstellen



HINWEIS: Die Trennschleifer sind mit einer drehzahlbegrenzenden Elektronikzündung ausgerüstet. Außerdem besitzt der Vergaser eine Festdüse als Hauptdüse, die nicht einstellbar ist.

Die Leerlaufdrehzahl ist werksseitig auf ca. 2.500 1/min eingestellt, jedoch kann der Einlaufvorgang einer neuen Maschine ein geringfügiges Nachregulieren der Leerlaufdrehzahl erfordern.

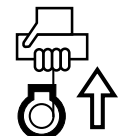
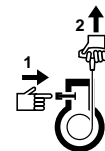
Einstellung der Leerlaufdrehzahl mit Schraubendreher (Klingenbreite 4 mm) vornehmen. Der abgebildete Schraubendreher (Best.-Nr. 944 340 001) besitzt eine angegessene Nase, die als Einstellhilfe dient.



E

Folgende Arbeitsschritte sind für eine korrekte Einstellung der Leerlaufdrehzahl notwendig:

Motor starten und warm fahren (ca. 3 - 5 Minuten)



F

Leerlaufdrehzahl nachregulieren

Falls sich die Trennscheibe bei laufendem Motor mitdreht, die Drosselklappenanschlagschraube (9) herausdrehen, bis die Trennscheibe nicht mehr mitdreht. Wenn der Motor im Leerlauf stehen bleibt, die Schraube wieder etwas hineindrehen.

Nun ist das Beschleunigungsverhalten von Leerlauf auf maximale Drehzahl bei schlagartiger Betätigung des Gashebels zu überprüfen. Bei zu träger Beschleunigung ist die Leerlaufdüsenschraube (10) geringfügig (max. 1/8 Umdrehung) herauszudrehen und die Drosselklappenanschlagschraube (9) geringfügig hineinzudrehen.

Wenn der Motor, wie oben beschrieben, nicht einstellbar ist, muß eine Grundeinstellung bei ausgeschaltetem Motor vorgenommen werden.

Motor ausschalten



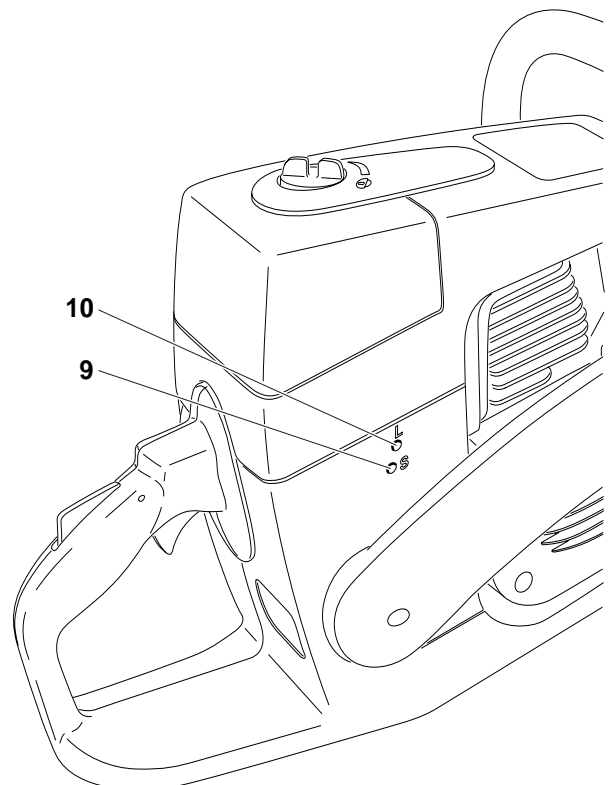
Grundeinstellung

Die Leerlaufdüsenschraube (10) behutsam bis zum fühlbaren Anschlag rechts herum (im Uhrzeigersinn) hineindrehen.

Jetzt Einstellschraube um 1 1/8 Umdrehungen links herum (gegen den Uhrzeigersinn) herausdrehen.

Motor starten

Mit der Leerlaufdüsenschraube (10) kann die Leerlaufdrehzahl und das Beschleunigungsverhalten korrigiert werden. Dabei führt ein Hineindrehen der Schraube wieder zu schnellerem Motorlauf und ein Herausdrehen der Schraube zu langsamerem Motorlauf.



G

WARTUNGSARBEITEN



ACHTUNG:

Bei allen Arbeiten am Trennschleifer unbedingt Motor ausschalten, Trennscheibe abnehmen, Kerzenstecker ziehen und Schutzhandschuhe tragen!

ACHTUNG:

Trennschleifer darf erst nach komplettem Zusammenbau und Prüfung gestartet werden!

A

DOLMAR



SERVICE

HINWEIS:

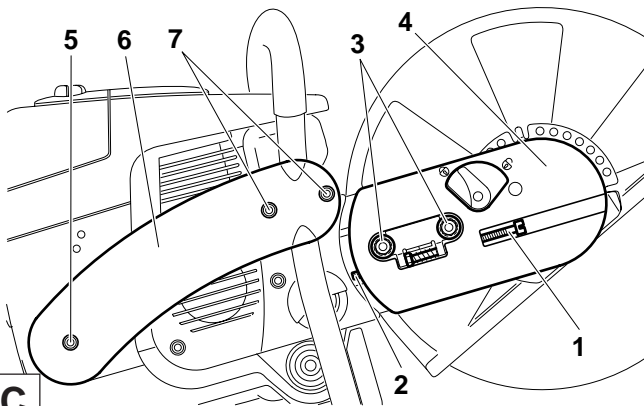
Da viele Teile, die in dieser Betriebsanleitung nicht behandelt werden, zum Teil wichtige Sicherheitseinrichtungen sind und wie jedes Teil auch einem gewissen Verschleiß unterliegen, muß eine regelmäßige Überprüfung und Wartung zu Ihrem eigenen Schutz von einer DOLMAR-Fachwerkstatt ausgeführt werden.

ACHTUNG:



Falls es zu einem Bruch der Trennscheibe während des Trennvorganges kommt, muß das Gerät vor der erneuten Inbetriebnahme durch eine DOLMAR-Fachwerkstatt gewartet werden!

B



Keilriemen wechseln

Muttern (3) lösen.

Spannschraube (1) lösen (gegen den Uhrzeigersinn), bis das Schraubenende (2) im Spalt zu sehen ist.

Muttern (3) abschrauben und Abdeckung (4) abnehmen.

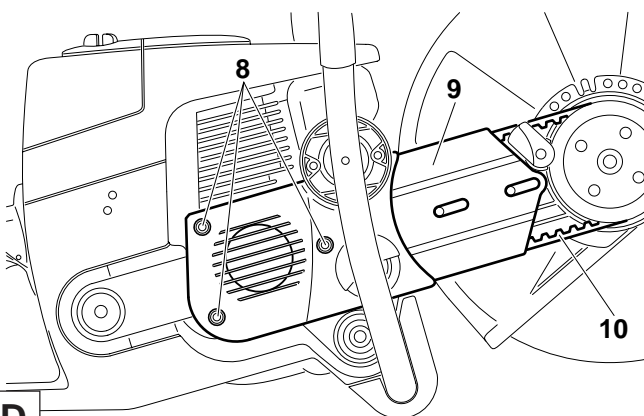
Schrauben (5) und (7) herauserschrauben und die Seitenstrebe (6) abnehmen.

HINWEIS:



Schraube (5) ist länger als Schrauben (7).
Bei der Montage Einbauposition beachten!

C



Schrauben (8) herauserschrauben und die Kurbelgehäuseabdeckung (9) abnehmen.

Alten Keilriemen (10) bzw. Keilriemenreste entfernen. Getriebearm-Innenraum mit einem Pinsel reinigen.

Neuen Keilriemen einsetzen.

HINWEIS:

Montage der Kurbelgehäuseabdeckung (9), der Seitenstrebe (C/6) und der Abdeckung (C/4) in umgekehrter Reihenfolge.

Keilriemen spannen siehe Kapitel „Keilriemen spannen / Spannung prüfen“.

D

Schutzhaube reinigen

Im Innenraum der Schutzhaube bilden sich mit der Zeit Materialablagerungen (insbesondere beim Naßtrennverfahren), die unter Umständen das freie Drehen der Trennscheibe behindern.

Trennscheibe und Druckscheibe abmontieren und Materialablagerungen im Inneren der Schutzhaube mit einer Holzleiste oder ähnlichem entfernen.

Welle und alle abmontierten Teile mit einem Lappen säubern.




HINWEIS: Montage der Trennscheibe siehe Kapitel „Trennscheibe montieren“.

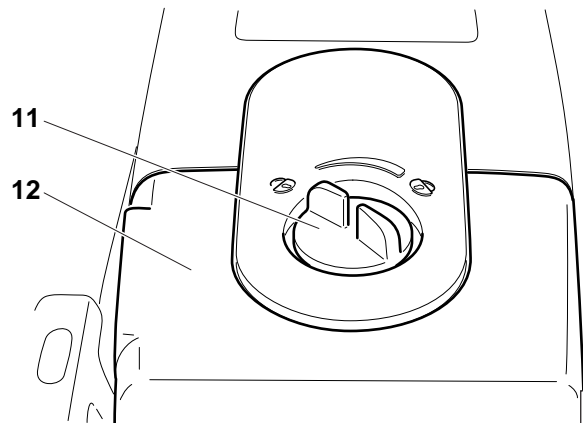
E

Luftfilter reinigen / wechseln



Deckelverriegelung (11) auf Position "entriegelt"  drehen und Filterdeckel (12) vorsichtig abnehmen.

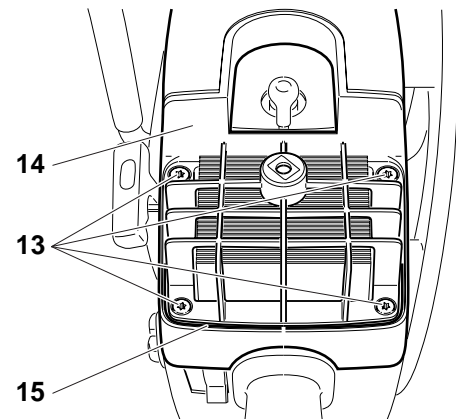
Zwischen Filterdeckel (12) und Abdeckhaube (G/14) befindet sich ein Dichtungsring (G/15).



F

Schrauben (13) herausschrauben und die Abdeckhaube (14) abnehmen.

Dichtungsring (15) mit einem Pinsel reinigen und auf Beschädigung prüfen.



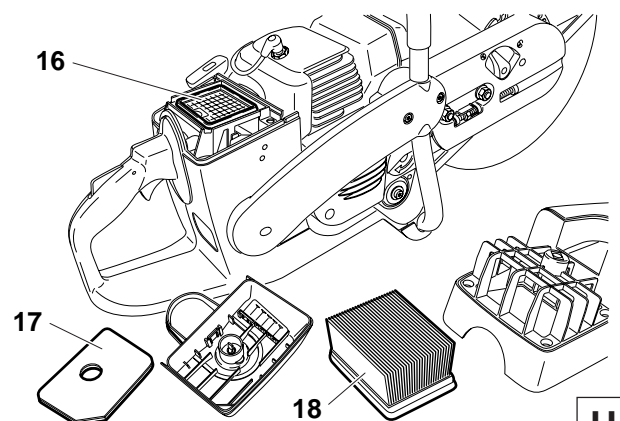
G

Schaumstoffvorfilter (17) aus dem Filterdeckel entnehmen.
Papierpatrone (18) aus der Abdeckhaube ziehen.
Innenfilter (16) vom Ansaugtrichter nehmen.

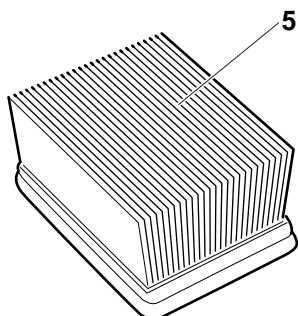
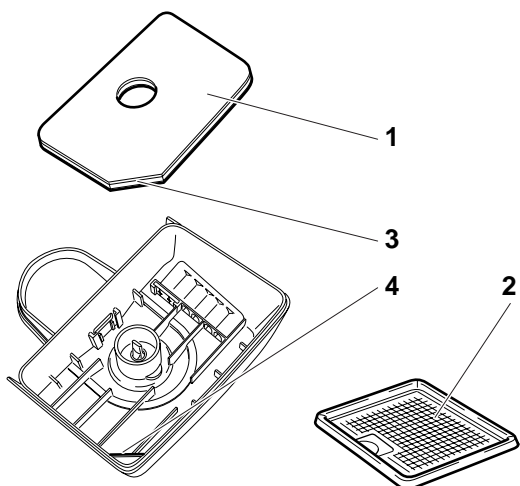
Hinweis:

Vergaser gegen Hineinfallen von Schmutz schützen!

Kombischalter in Position „Choke“ bringen oder Vergaser mit sauberen Lappen abdecken.



H



Schaumstoffvorfilter und Innenfilter

ACHTUNG:

Schaumstoffvorfilter und Innenfilter nicht mit Kraftstoff reinigen.

Verschmutzten Schaumstoffvorfilter (1) und Innenfilter (2) in lauwarmen Seifenlauge mit handelsüblichem Geschirrspülmittel auswaschen.

Schaumstoffvorfilter und Innenfilter **gut trocknen**.

HINWEIS:

Der Schaumstoffvorfilter sollte bei starker Staubentwicklung täglich gereinigt werden. Wenn eine Reinigung vor Ort nicht möglich ist, Reserve-Schaumstoffvorfilter bereithalten.

Schaumstoffvorfilter beim Einsetzen in den Filterdeckel mit der abgeschrägten Seite (3) zur Deckelaufnahme (4) ausrichten und in den Filterdeckel eindrücken.

Papierpatrone

Die Papierpatrone (5) filtert die Ansaugluft durch ein sehr feines Papierfilterlamellen-System, daher darf die Patrone keinesfalls ausgewaschen werden. Papierpatrone einmal wöchentlich reinigen.

Papierpatrone leicht auffächern und gegen eine saubere Unterlage vorsichtig ausklopfen.

Papierpatrone periodisch auswechseln. Spätestens nach Leistungsverlust, Drehzahlabfall oder Qualmbildung im Abgas.

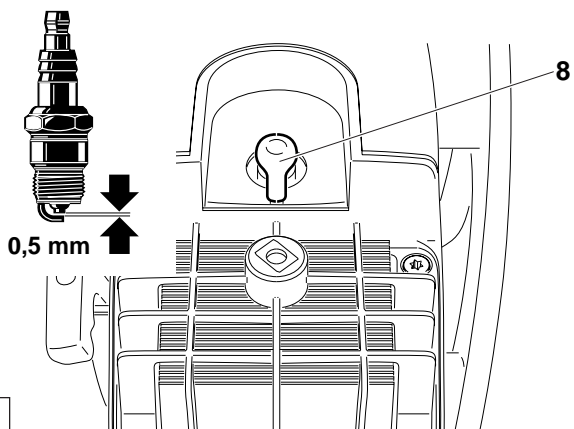
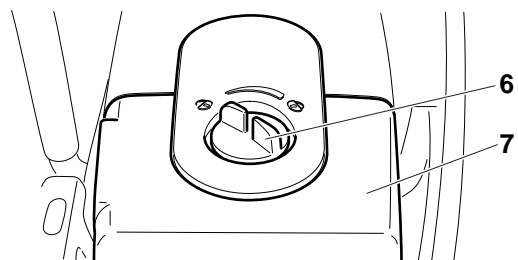
Vor Montage des Filtersystems, Ansaugöffnung auf eventuell reingefallene Schmutzpartikel kontrollieren. Gegebenenfalls entfernen.

ACHTUNG:

Beschädigten Luftfilter sofort erneuern!

Abgerissene Gewebestücke und grobe Schmutzpartikel können den Motor zerstören.

A



Zündkerze auswechseln



ACHTUNG:

Zündkerze oder Kerzenstecker dürfen bei laufendem Motor nicht berührt werden (Hochspannung).

Wartungsarbeiten nur bei ausgeschaltetem Motor ausführen.

Bei heißem Motor Verbrennungsgefahr. Schutzhandschuhe tragen!

Bei Beschädigung des Isolationskörpers, starkem Elektrodenabbrand bzw. stark verschmutzten oder verölten Elektroden, muß die Zündkerze ausgewechselt werden.

Deckelverriegelung (6) auf Position "entriegelt" (0) drehen und Filterdeckel (7) vorsichtig abnehmen.

Zündkerzenstecker (8) von der Zündkerze abziehen. Zündkerze nur mit dem mitgelieferten Kombischlüssel ausbauen.

Elektrodenabstand

Der Elektrodenabstand muß 0,5 mm betragen.

B

Prüfung des Zündfunkens

Kombischlüssel (9) zwischen Abdeckhaube und Zylinder nur wie im Bild gezeigt stecken.

ACHTUNG !

Schlüssel **nicht** ins Kerzenloch stecken, **nur Kontakt zum Zylinder herstellen** (sonst Beschädigung des Motors möglich).

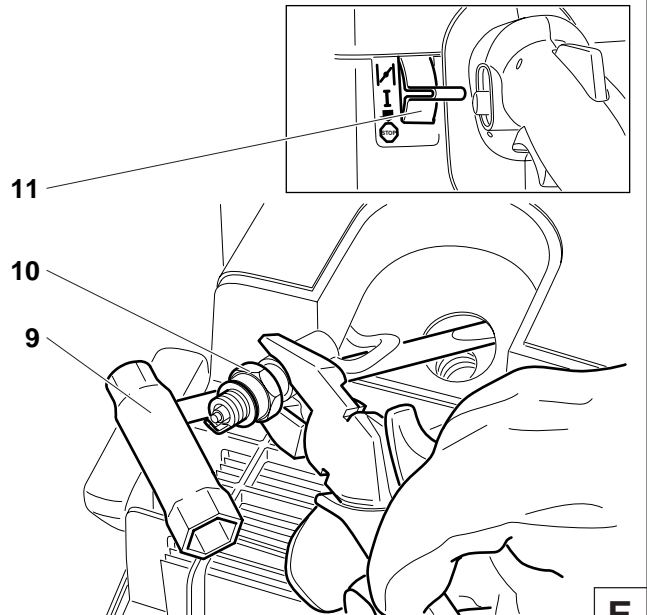
Herausgeschraubte Zündkerze (10) mit fest aufgestecktem Zündkerzenstecker mittels isolierter Zange gegen den Schlüssel drücken (vom Kerzenloch weg!).

Kombischalter (11) in Position "I" drücken.

Anwerfseil kräftig durchziehen.

Bei einwandfreier Funktion muß ein Funke zwischen den Elektroden sichtbar sein.

ACHTUNG: Als Ersatz nur die Zündkerzen BOSCH WSR 6F, CHAMPION RCJ-6Y oder NGK BPMR 7A verwenden.



Saugkopf auswechseln

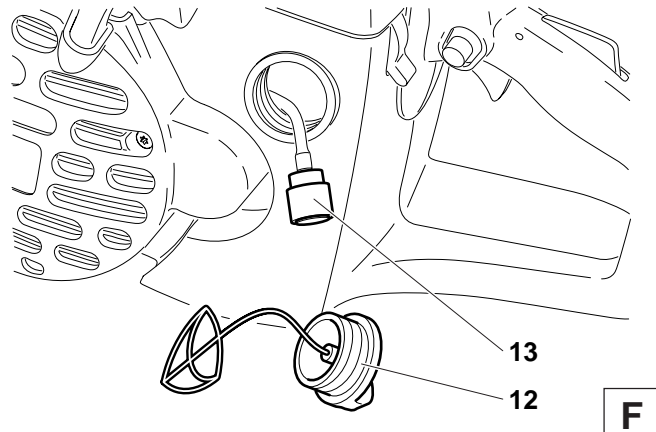
Der Filzfilter (13) des Saugkopfes kann sich im Gebrauch zusetzen. Zur Gewährleistung einwandfreier Kraftstoffzufuhr zum Vergaser sollte der Saugkopf etwa vierteljährlich erneuert werden.

Kraftstoff-Tankverschluß (12) abschrauben, Verliersicherung aus der Tanköffnung ziehen.

Tank entleeren.

Den Saugkopf zum Wechseln mit einem Drahthaken durch die Tankverschlußöffnung ziehen.

Achtung: Kraftstoff nicht mit der Haut in Berührung bringen!

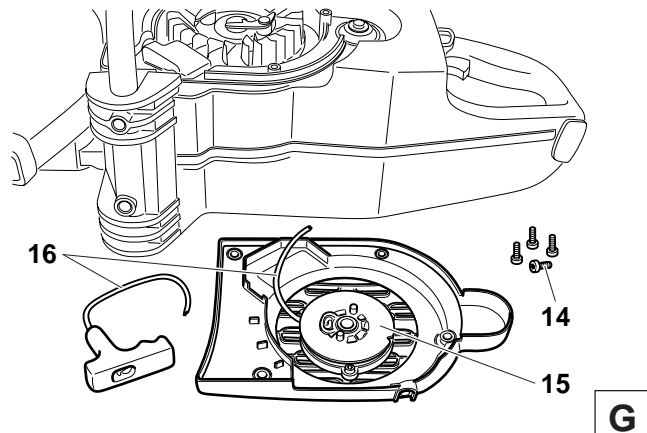


Anwerfseil auswechseln



Vier Schrauben (14) herausschrauben. Ventilatorgehäuse (15) abnehmen.

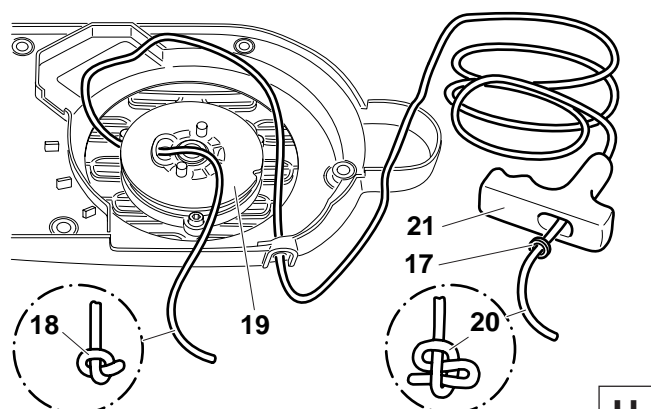
Alte Seilreste (16) entfernen.

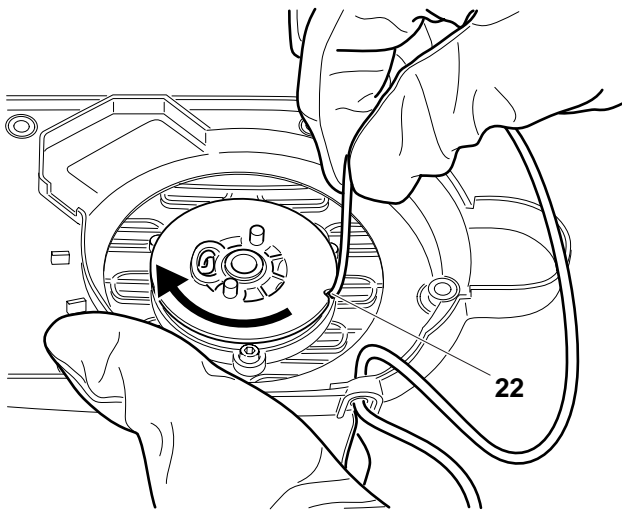


Neues Seil (\varnothing 3,5 mm, 980 mm lang), wie in Bild dargestellt, einfädeln (Scheibe (17) nicht vergessen) und die beiden Enden mit Knoten versehen.

Knoten (18) in die Seiltrommel (19) einziehen.

Knoten (20) in den Anwerfgriff (21) einziehen.





Seil in die Aussparung (22) an der Seiltrommel führen und mit dem Seil die Seiltrommel zwei mal in Pfeilrichtung drehen.

Seiltrommel mit der linken Hand festhalten, mit der rechten Hand die Verdrehung im Seil beheben, das Seil strammziehen und festhalten.

Seiltrommel vorsichtig loslassen. Das Seil wird durch die Federkraft auf die Seiltrommel gewickelt.

Vorgang zweimal wiederholen. Der Anwerfgriff muß nun aufrecht am Ventilatorgehäuse stehen.

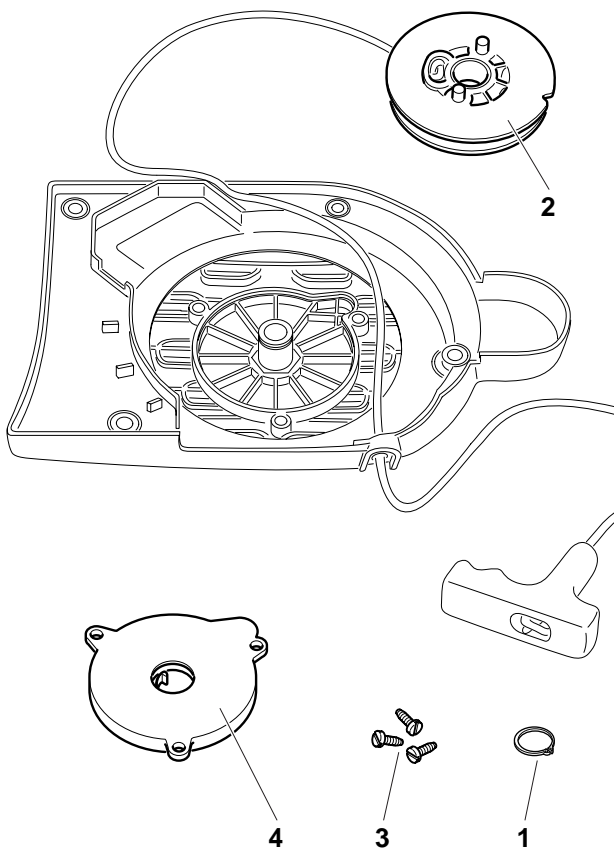
HINWEIS: Bei voll ausgezogenem Anwerfseil, muß die Seiltrommel mindestens eine viertel Umdrehung gegen die Federkraft weitergedreht werden können.

ACHTUNG:

Verletzungsgefahr! Den herausgezogenen Anwerfgriff gut festhalten. Er schnell zurück, wenn die Seiltrommel versehentlich losgelassen wird.

Beim Aufsetzen des Ventilatorgehäuses gegebenenfalls Anwerfgriff leicht ziehen, bis die Anwerfvorrichtung greift.

A



Rückholfeder erneuern



Ventilatorgehäuse abnehmen (siehe Kapitel „Anwerfseil auswechseln“).

Sicherungsring (1) abnehmen (Zange für Außensicherungsringe, siehe Zubehör).

Seiltrommel (2) abziehen.

Schrauben (3) herausschrauben und Rückholfeder mit Gehäuse (4) vorsichtig abnehmen.

ACHTUNG:

Verletzungsgefahr! Gebrochene Feder kann herausspringen.



HINWEIS: Alte Feder über das Recycling-Verfahren entsorgen.

Ersatz-Rückholfedern werden im Gehäuse gespannt geliefert. Die neue Rückholfeder ist vor dem Einbau mit Mehrzweckfett, Best.-Nr. 944 360 000, leicht einzufetten.

Seiltrommel beim Aufsetzen leicht drehen, bis sie fühlbar einrastet. Sicherungsring montieren.

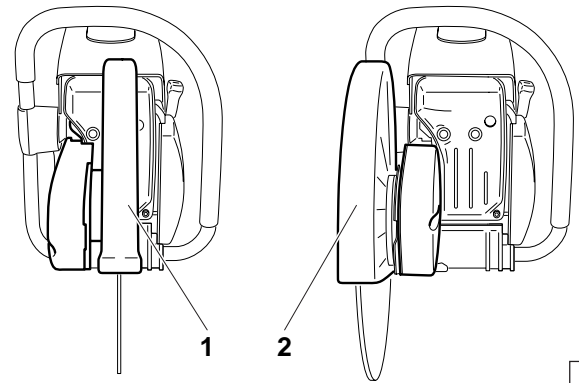
Anwerfseil aufwickeln, siehe Kapitel „Anwerfseil auswechseln“.

Beim Aufsetzen des Ventilatorgehäuses gegebenenfalls Anwerfgriff leicht ziehen, bis die Anwerfvorrichtung greift.

B

Trennvorrichtung in Mittenposition / Außenposition

HINWEIS: Die Trennvorrichtung wird vom Werk aus für den Betrieb in Mittenposition (1) montiert. Bei Hindernissen, die sehr dicht am Trennverlauf liegen (z.B. Bordstein oder Mauerwerk), kann die Trennvorrichtung in Außenposition (2) montiert werden. Benutzen Sie die Außenposition bei handgeführtem Trennschleifer nur für die zu erledigende Arbeit. Montieren Sie anschließend wieder in Mittenposition. Der Trennschleifer mit Trennvorrichtung in Mittenposition hat eine günstigere Schwerpunktlage, wodurch ein vorzeitiges Ermüden vermieden wird.



C

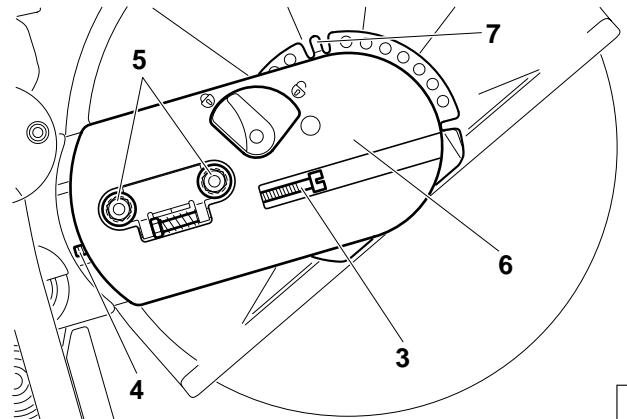
Trennvorrichtung ummontieren



Muttern (5) lösen.

Spannschraube (3) lösen (gegen den Uhrzeigersinn) bis das Schraubenende (4) im Spalt zu sehen ist.

Muttern (5) abschrauben und Abdeckung (6) abnehmen.



D

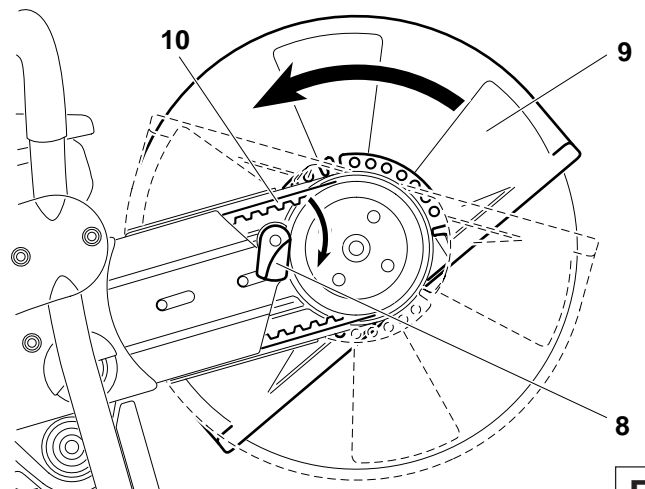
Schutzhaubenverriegelung (8), wie im Bild gezeigt, im Uhrzeigersinn drehen (auf den höchsten Punkt der schiefen Ebene).

HINWEIS: Die Verdrehsperre (Bild D, 7) kann nur bei der im Bild gezeigten Position der Schutzhaubenverriegelung (8) überwunden werden.

Schutzhaube (9), wie im Bild gezeigt, schwenken.

Schutzhaubenverriegelung (8) in Ausgangsposition drehen und Schutzhaube durch leichtes Drehen verriegeln (Schutzhaubenverriegelung rastet deutlich hörbar ein).

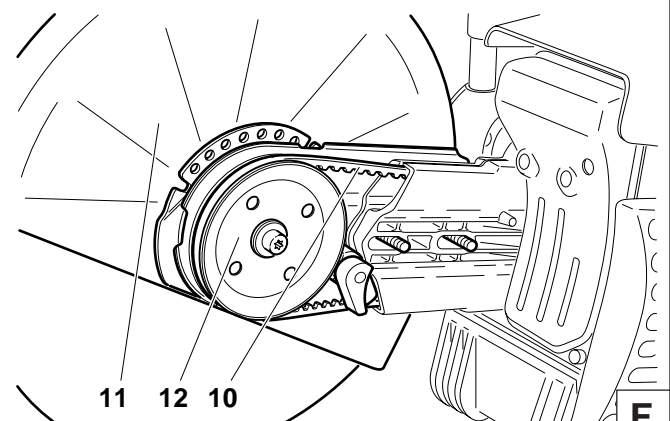
Keilriemen (10) aushängen und die Trennvorrichtung abnehmen.



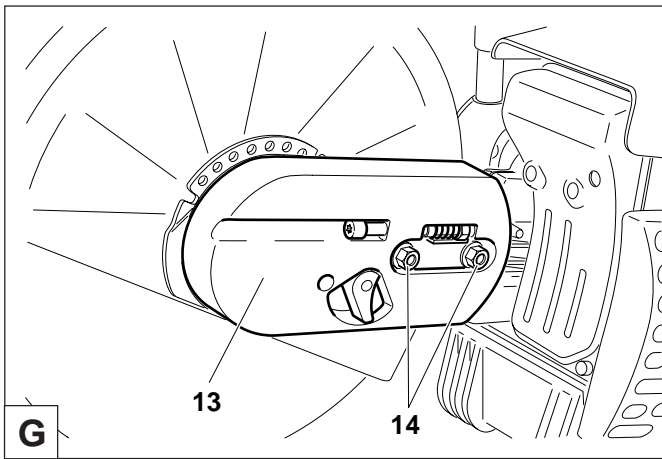
E

Trennvorrichtung (11) in Außenposition an die Getriebearmfirma drücken.

Keilriemen (10) über die Keilriemenscheibe (12) führen.



F



Abdeckung (13) aufsetzen.

Muttern (14) aufschrauben und handfest anziehen.

Keilriemen spannen siehe Kapitel „Keilriemen spannen / Spannung prüfen“.

Muttern (14) mit dem Kombischlüssel fest anziehen.

ACHTUNG:

Nach jedem Umbau der Trennvorrichtung wird die Drehrichtung der Trennscheibe geändert!

Diamanttrennscheiben müssen der Drehrichtung entsprechend montiert werden!

SONDERZUBEHÖR

Diamant-Trennscheiben (1)

Für höchste Ansprüche an Arbeitssicherheit, Arbeitskomfort und für eine wirtschaftliche Lösung bei der Bewältigung von Trennvorgängen führt DOLMAR die Diamant-Trennscheiben im Programm. Sie eignen sich zum Trennen von allen üblichen Materialien, **außer Metall**.

Die hohe Festigkeit der Diamantkörner garantiert einen geringen Verschleiß und somit eine sehr lange Lebensdauer bei nahezu gleichbleibenden Trennscheiben-Durchmesser. Dies führt zu fast konstanten Schnittleistungen und damit zu einer hohen Wirtschaftlichkeit. Durch die hervorragenden Schnitteigenschaften der Diamant-Trennscheiben ist ein kraftsparendes Arbeiten möglich.

Die sehr stabilen Metallscheiben weisen hohe Rundlaufeigenschaften auf, wodurch Vibrationen der Trennscheibe weitgehend vermieden werden.

Beim Trennen mit Diamant-Trennscheiben verkürzt sich die Trennzeit erheblich. Dies führt zu niedrigeren Betriebskosten (Kraftstoffverbrauch, Ersatzteile, Reparaturen und Umweltbelastung).

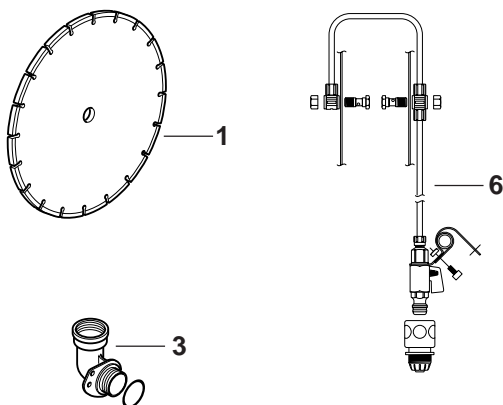
Führungswagen (2)

Der DOLMAR-Führungswagen erleichtert eine geradlinige Führung des Trennschleifers. Er sorgt gleichzeitig für weitgehend ermüdungsfreies Arbeiten und läßt sich der Körpergröße entsprechend einstellen. Der Trennschleifer kann mit Trennvorrichtung in Mitten- und in Außenposition betrieben werden.

Um den Betankungsvorgang bei Einsatz des Führungswagens zu erleichtern, empfiehlt sich die Anbringung eines Winkeltankverschlusses am Tank (3).

Der Tiefenbegrenzer ist eine weitere Steigerung an Arbeitskomfort und Genauigkeit im Schnitt. Er ermöglicht die exakte Einhaltung der geforderten Schnitttiefe (4).

Zur Staubbindung während des Trennvorganges und zur besseren Kühlung der Trennscheibe bietet DOLMAR je nach Einsatzart des Trennschleifers mehrere Varianten zur Benetzung der Trennscheibe mit Wasser.



Wassertank (5)

Der Wassertank ist zur Montage am Führungswagen vorgesehen. Durch das hohe Fassungsvermögen des Tanks eignet er sich besonders bei Einsatz mit ständigem Standortwechsel. Zum Auffüllen des Tanks oder bei Einsatz von Reservetanks kann dieser einfach vom Führungswagen abgehoben werden.

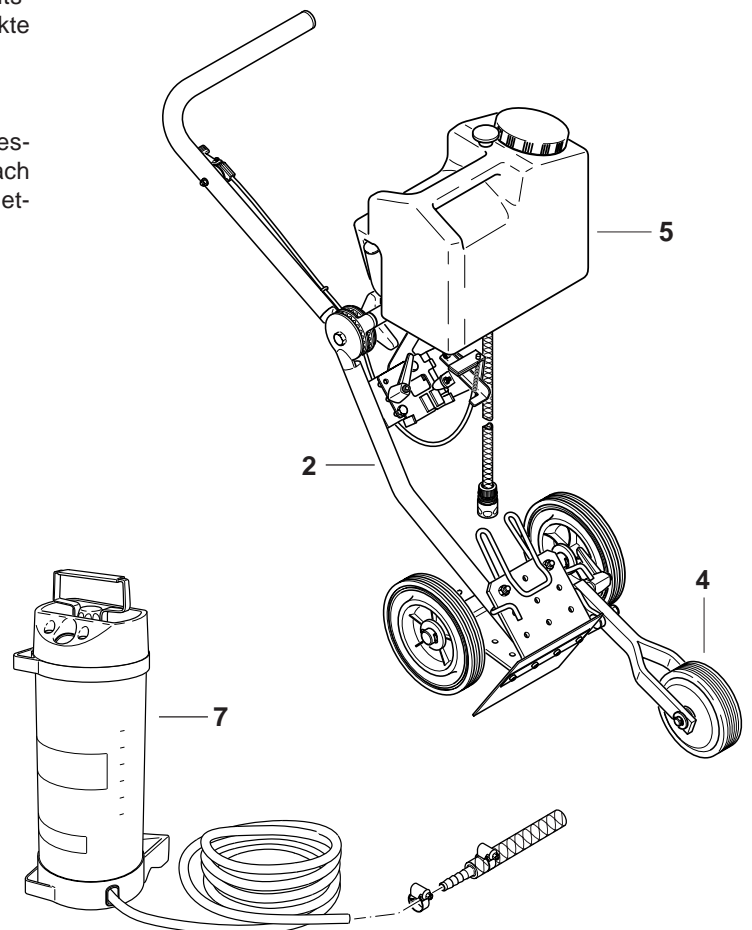
Im Lieferumfang enthalten sind alle notwendigen Anschlüsse sowie die entsprechenden Wasserleitungen. Die am Führungswagen bzw. am Trennschleifer vorgesehene Aufnahme ermöglicht eine sehr einfache und schnelle Montage.

Druck-, Fallwasserarmatur (6)

Die Druck-, Fallwasserarmatur ist zur Montage am Trennschleifer vorgesehen. Diese kann aber auch in Verbindung mit dem Führungswagen benutzt werden. Die Druck-, Fallwasserarmatur eignet sich besonders bei Einsatz von handgeführtem Trennschleifer bei stationärer Arbeit. Hierzu wird mittels einer Schnelltrennkupplung der Wasseranschluß entweder am Wassernetz oder am Druck-Wassertank hergestellt (7).

Im Lieferumfang enthalten sind alle notwendigen Anschlüsse. Die am Trennschleifer vorgesehene Aufnahme ermöglicht eine sehr einfache und schnelle Montage.

Bestell-Nr. siehe „Zubehör“.



Periodische Wartungs- und Pflegehinweise

Für eine lange Lebensdauer sowie zur Vermeidung von Schäden und zur Sicherstellung der vollen Funktion der Sicherheitseinrichtungen, müssen die nachfolgend beschriebenen Wartungsarbeiten regelmäßig durchgeführt werden. Garantieansprüche werden nur dann anerkannt, wenn diese Arbeiten regelmäßig und ordnungsgemäß ausgeführt wurden. Bei Nichtbeachtung besteht Unfallgefahr!

Benutzer von Trennschleifern dürfen nur Wartungs- und Pflegearbeiten durchführen, die in dieser Betriebsanweisung beschrieben sind. Darüber hinausgehende Arbeiten dürfen nur von einer DOLMAR-Fachwerkstatt ausgeführt werden.

Seite

Allgemein	Trennschleifer gesamt	Äußerlich reinigen und auf Beschädigungen überprüfen Bei Beschädigungen umgehend fachgerechte Reparatur veranlassen	6
	Trennscheibe	Regelmäßig auf Beschädigung und Abnutzung prüfen	
	Kupplung Schutzhaube	In der Fachwerkstatt überprüfen lassen Reinigen	
vor jeder Inbetriebnahme	Trennscheibe	Auf Beschädigungen überprüfen und ob die richtige Trennscheibe für den Einsatzzweck montiert ist	6
	Keilriemen	Keilriemenspannung kontrollieren	13
	Kombischalter Sicherheits-Sperrtaste Gashebel Kraftstofftankverschluß	Funktionsprüfung Funktionsprüfung Funktionsprüfung Auf Dichtigkeit überprüfen	15
täglich	Luftfilter	Reinigen	19
	Leerlaufdrehzahl	Kontrollieren (Trennscheibe darf nicht mitlaufen)	17
wöchentlich	Ventilatorgehäuse	Reinigen, um einwandfreie Kühlluftführung zu gewährleisten	11
	Anwerfseil	Auf Beschädigungen prüfen	21
	Keilriemen	Keilriemenspannung kontrollieren, auf Beschädigung und Abnutzung prüfen	18
	Papierpatrone	Reinigen	20
	Zündkerze Schalldämpfer	Überprüfen, ggf. erneuern Auf Zusetzung überprüfen, Schrauben auf festen Sitz prüfen	20-21 11
vierteljährlich	Saugkopf Kraftstofftank	Auswechseln Reinigen	21
Lagerung	Trennschleifer gesamt	Äußerlich reinigen und auf Beschädigungen überprüfen Bei Beschädigungen umgehend fachgerechte Reparatur veranlassen	12
	Trennscheibe	Demontieren und reinigen	
	Kraftstofftank Vergaser	Entleeren und reinigen Leerfahren	

Werkstattservice, Ersatzteile und Garantie

Wartung und Reparaturen

Die Wartung und die Instandsetzung von modernen Trennschleifern sowie sicherheitsrelevanten Baugruppen erfordern eine qualifizierte Fachausbildung und eine mit Spezialwerkzeugen und Testgeräten ausgestattete Werkstatt.

DOLMAR empfiehlt daher, alle nicht in dieser Betriebsanweisung beschriebenen Arbeiten von einer DOLMAR-Fachwerkstatt ausführen zu lassen. Der Fachmann verfügt über die erforderliche Ausbildung, Erfahrung und Ausrüstung, Ihnen die jeweils kostengünstigste Lösung zugänglich zu machen und hilft Ihnen mit Rat und Tat weiter.

Bitte entnehmen Sie die nächstgelegene Fachwerkstatt dem beigefügten Service-Verzeichnis oder wenden Sie sich an die auf der Rückseite dieser Anweisung aufgeführte Generalvertretung oder den benannten Importeur. Sie erhalten dort die Anschrift der nächstgelegenen Fachwerkstatt in Ihrer Nähe.

Ersatzteile

Der zuverlässige Dauerbetrieb und die Sicherheit Ihres Gerätes hängt auch von der Qualität der verwendeten Ersatzteile ab. Nur ORIGINAL DOLMAR-ERSATZTEILE verwenden, gekennzeichnet durch



Nur die Originalteile stammen aus der Produktion des Gerätes und garantieren daher höchstmögliche Qualität in Material, Maßhaltigkeit, Funktion und Sicherheit.

Original Ersatz- und Zubehörteile erhalten Sie bei Ihrem Fachhändler. Er verfügt auch über die notwendigen Ersatzteillisten, um die benötigten Ersatzteilnummern zu ermitteln und wird laufend über Detailverbesserungen und Neuerungen im Ersatzteilangebot informiert.

Bitte beachten Sie auch, daß bei der Verwendung von nicht Original DOLMAR Teilen eine Garantieleistung durch DOLMAR nicht möglich ist.

Garantie

DOLMAR garantiert eine einwandfreie Qualität und übernimmt die Kosten für eine Nachbesserung durch Auswechseln der schadhaften Teile im Falle von Material- oder Herstellungsfehlern, die innerhalb der Garantiezeit nach dem Verkaufstag auftreten. Bitte beachten Sie, daß in einigen Ländern spezifische Garantiebedingungen gültig sind. Fragen Sie im Zweifelsfall Ihren Verkäufer. Er ist als Verkäufer des Produktes für die Garantie verantwortlich.

Wir bitten um Ihr Verständnis, daß für folgende Schadensursachen keine Garantie übernommen werden kann:

- Nichtbeachtung der Betriebsanweisung.
- Unterlassung von notwendigen Wartungs- und Reinigungsarbeiten.
- Schäden aufgrund unsachgemäßer Vergasereinstellung.
- Verschleiß durch normale Abnutzung.
- Offensichtliche Überlastung durch anhaltende Überschreitung der Leistungsobergrenze.
- Verwendung von nicht Original DOLMAR Trennscheiben.
- Gewaltanwendung, unsachgemäße Behandlung, Mißbrauch oder Unglücksfall.
- Überhitzungsschaden aufgrund von Verschmutzungen am Ventilatorgehäuse.
- Eingriffe nicht sachkundiger Personen oder unsachgemäße Instandsetzungsversuche.
- Verwendung ungeeigneter Ersatzteile bzw. nicht Original DOLMAR Teilen, soweit schadensverursachend.
- Verwendung ungeeigneter oder überlagerter Betriebsstoffe.
- Schäden, die auf Einsatzbedingungen aus dem Vermietgeschäft zurückzuführen sind.

Reinigungs-, Pflege- und Einstellarbeiten werden nicht als Garantieleistung anerkannt. Jegliche Garantiarbeiten sind von einem DOLMAR Fachhändler auszuführen.

Störungssuche

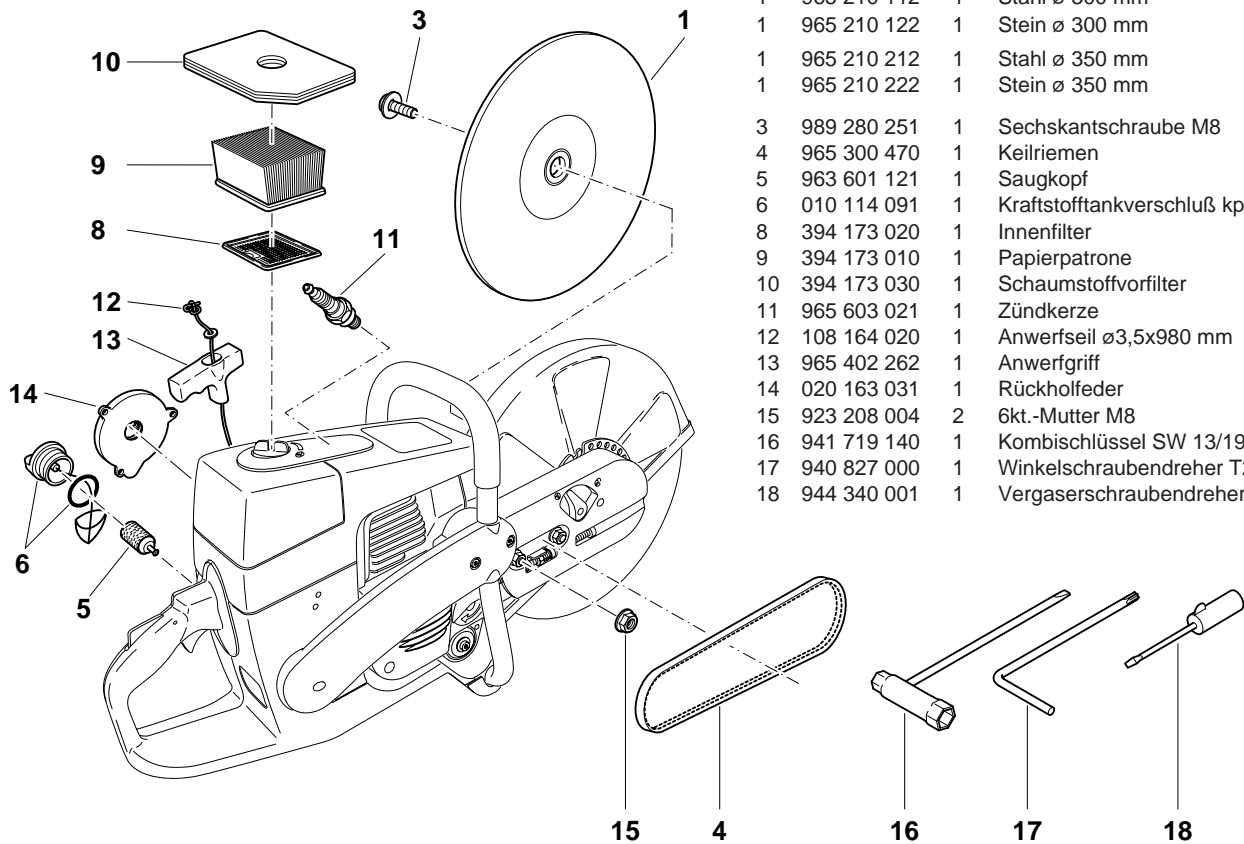
Störung	System	Beobachtung	Ursache
Trennscheibe läuft nicht an	Kupplung	Motor läuft	Schaden an Kupplung
Motor startet nicht oder sehr unwillig	Zündsystem	Zündfunke vorhanden kein Zündfunke	Fehler in Kraftstoffversorgung, Kompressions-system, mechanischer Fehler STOP-Schalter betätigt, Fehler oder Kurzschluß in der Verkabelung, Kerzenstecker, Kerze defekt
	Kraftstoff-versorgung	Kraftstofftank ist gefüllt	Choke in falscher Position, Vergaser defekt, Saugkopf verschmutzt, Kraftstoffleitung geknickt oder unterbrochen
	Kompressions-system	Innerhalb des Gerätes Außerhalb des Gerätes	Zylinderfußdichtung defekt, beschädigte Radialwellendichtringe, Zylinder oder Kolben-ring schadhaft Zündkerze dichtet nicht ab
	Mechanischer Fehler	Anwerfer greift nicht ein	Feder im Starter gebrochen, gebrochene Teile innerhalb des Motors
Warmstart-Probleme	Vergaser	Kraftstoff im Tank Zündfunke vorhanden	Vergasereinstellung nicht korrekt
Motor springt an, stirbt aber sofort wieder ab	Kraftstoff-versorgung	Kraftstoff im Tank	Leerlaufeinstellung nicht korrekt, Saugkopf oder Vergaser verschmutzt Tankentlüftung defekt, Kraftstoffleitung unterbrochen, Kabel schadhaft, STOP-Schalter schadhaft, Startventil verschmutzt (HappyStart)
Mangelnde Leistung	mehrere Systeme können gleichzeitig betroffen sein	Gerät läuft im Leerlauf	Luftfilter verschmutzt, Vergasereinstellung falsch, Schalldämpfer zugesetzt, Abgaskanal im Zylinder zugesetzt

Auszug aus der Ersatzteilliste

Nur Original DOLMAR-Ersatzteile verwenden. Für Reparaturen und Ersatz anderer Teile ist Ihre DOLMAR-Fachwerkstatt zuständig.

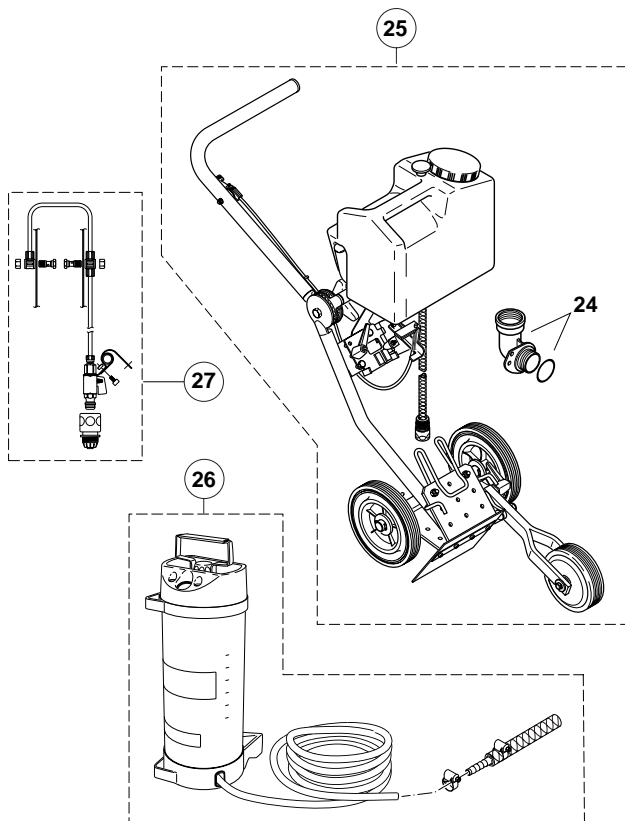
PC-6412, 6414, 7312, 7314

DOLMAR

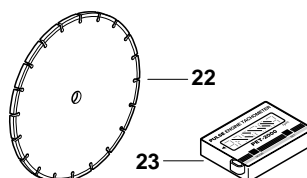


Pos.	DOLMAR-Nr.	Stck.	Benennung
Kunstharz Trennscheiben			
1	965 210 112	1	Stahl ø 300 mm
1	965 210 122	1	Stein ø 300 mm
1	965 210 212	1	Stahl ø 350 mm
1	965 210 222	1	Stein ø 350 mm
3	989 280 251	1	Sechskantschraube M8
4	965 300 470	1	Keilriemen
5	963 601 121	1	Saugkopf
6	010 114 091	1	Kraftstofftankverschluß kpl.
8	394 173 020	1	Innenfilter
9	394 173 010	1	Papierpatrone
10	394 173 030	1	Schaumstoffvorfilter
11	965 603 021	1	Zündkerze
12	108 164 020	1	Anwerfseil ø3,5x980 mm
13	965 402 262	1	Anwerfgriff
14	020 163 031	1	Rückholfeder
15	923 208 004	2	6kt.-Mutter M8
16	941 719 140	1	Kombischlüssel SW 13/19
17	940 827 000	1	Winkelschraubendreher T27
18	944 340 001	1	Vergaserschraubendreher

Zubehör (nicht im Lieferumfang)



Pos.	DOLMAR-Nr.	Stck.	Benennung
Diamant Trennscheiben			
22	966 221 020	1	Beton Standard ø 300 mm
22	966 321 020	1	Beton DiaDuran ø 300 mm
22	966 221 010	1	Asphalt Standard ø 300 mm
22	966 321 010	1	Asphalt DiaDuran ø 300 mm
22	966 244 020	1	Beton Standard ø 350 mm
22	966 344 020	1	Beton DiaDuran ø 350 mm
22	966 244 010	1	Asphalt Standard ø 350 mm
22	966 344 010	1	Asphalt DiaDuran ø 350 mm
-	394 228 120	1	Adapterring ø 20/25,4 mm
23	950 233 210	1	Drehzahlmesser
24	010 114 081	1	Winkeltankverschluß kpl.
25	700 394 320	1	Führungswagen PT-2000 kpl.
26	957 802 200	1	Druck-Wassertank kpl.
27	394 365 100	1	Druck-, Fallwasserarmatur
-	949 000 031	1	Kombikanister (5 l Kraftstoff, 2,5 l Öl)



DOLMAR



DOLMAR GmbH
Postfach 70 04 20
D-22004 Hamburg
Tel. 040-6 69 86-0
Fax 040-6 69 86-355

Änderungen vorbehalten

Form: 995 703 610 (12.00 D)